

# stelco

PRODUCĂTOR FRONTURI MDF VOPSIT



# C A T A L O G 2019



Compania STELCO a luat ființă în martie 1993 fiind o societate cu capital integral privat și a devenit din martie 2004 importator direct de PAL melaminat, HDF/MDF și blaturi de bucătărie. În paralel, firma mai comercializează prin depozitul său, dar și prin magazinele proprii, feronerie și diverse accesorii pentru mobilier din Italia, Austria, Spania, Cehia, Polonia, Germania și Ucraina.

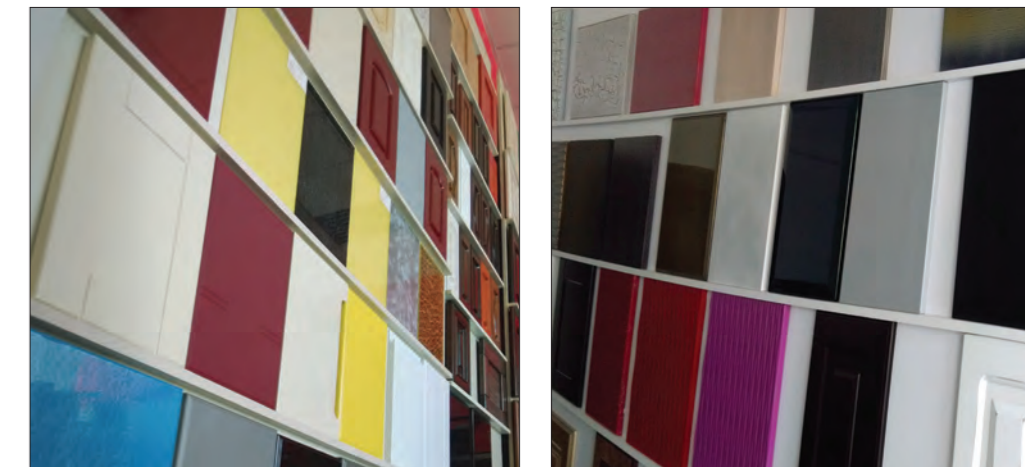


Cu o experiență de peste 10 ani în distribuția de materiale și accesorii pentru mobilier, STELCO a ajuns în topul firmelor de profil. În tot acest timp am investit în echipamente și utilaje, punând accentul pe servicii de calitate și diversificarea produselor oferite. Gama de produse este foarte variată, cu o paletă coloristică bogată: PAL melaminat (peste 350 de culori), SuperPAL Finsa (antibacterian) și Fundermax (variante mate și lucioase), blaturi de bucătărie (peste 100 de culori), HDF (peste 20 de culori), fronturi înfoliate, fronturi din MDF vopsit, folie cant, ABS, feronerie și accesorii. Numărul mare de produse deținute permanent în stoc permite deservirea imediată a clienților. Când vine vorba de mobilier, STELCO se găsește exact la granița dintre idei și materialele necesare.

Noi îi înțelegem atât pe proiectanți, pe executanți, dar și pe cei care i-au decizia finală: CLIENȚII. Ne gândim la problemele ce pot apărea și de aceea căutăm produse competitive. Puterea noastră stă în materiale bine gândite pe bază de lemn și, desigur, produse laminate compacte și accesorii de calitate.

STELCO realizează produse semifinite de mobilier. Acestea sunt destinate asamblării ulterioare ca mobilier propriu-zis. Produsele semifinite de mobilier se prezintă sub formă de **MDF vopsit** și PAL melaminat tăiat.

**MDF-ul vopsit** are ca bază **MDF-ul 3D** (are aceeași densitate pe toată grosimea), laminat pe o singură față. Tot ca bază se folosește și **MDF-ul furniruit**. După vopsire dobândește rezistență ridicată în timp și la intemperii, nu se exfoliază, nu se umflă și este ușor de recondiționat.



Producerea de **MDF vopsit** la cele mai înalte standarde de calitate necesită deținerea de tehnologie performantă și o echipă profesionistă care să respecte cu strictețe procesul tehnologic și rețetările de finisare ale **MDF-ului vopsit**. STELCO a achiziționat echipamente de ultimă generație care permit realizarea de **MDF vopsit** în concordanță cu noile tehnologii inovative în domeniu.



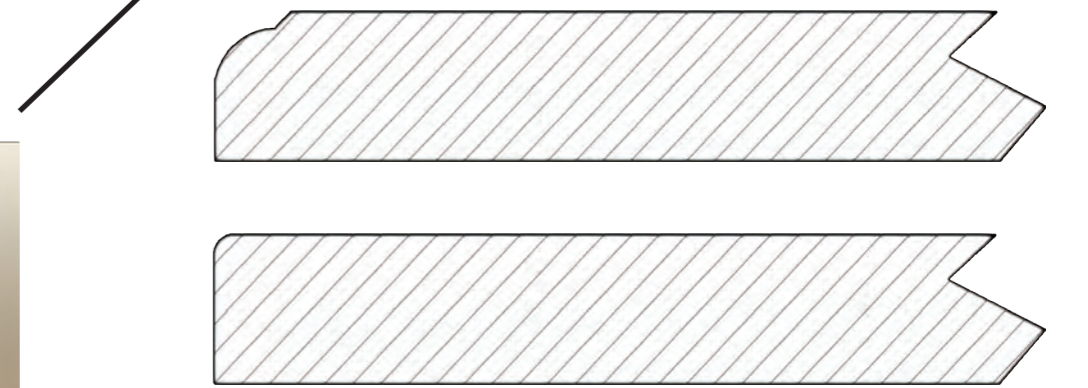
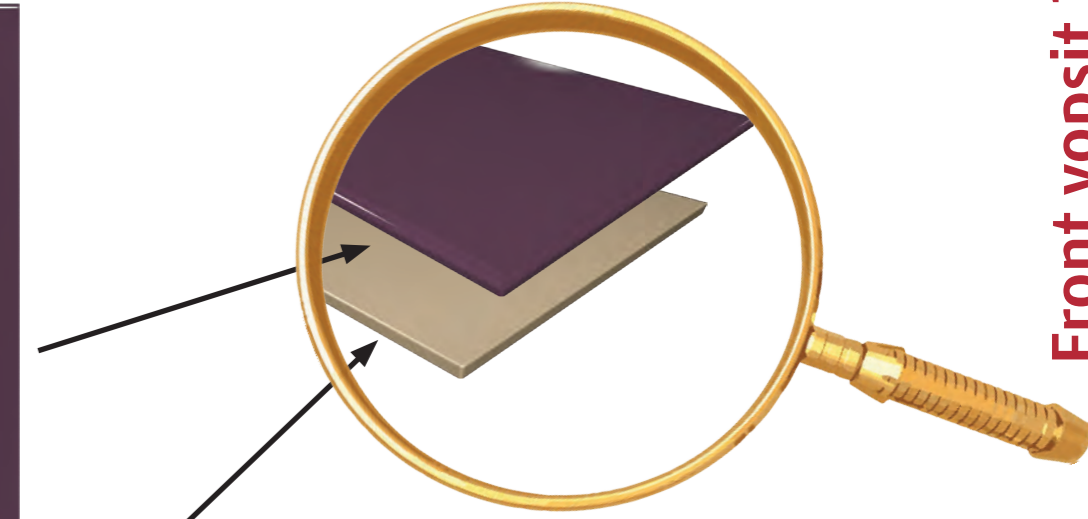
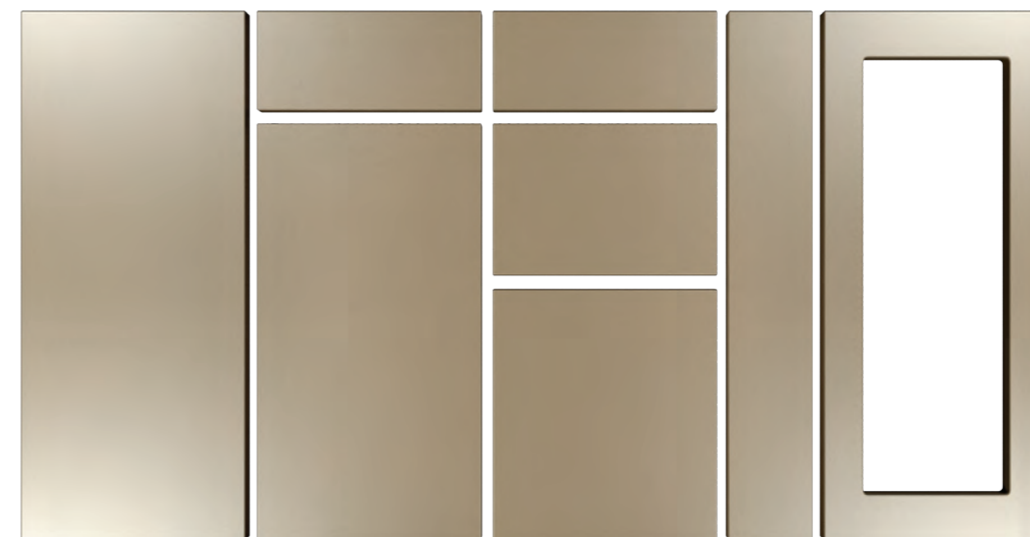


# Fronturi vopsite 2D

Profil cu umăr



Profil drept



Specificații tehnice

Frezarea de mâner se execută doar pe profilul drept și este dispusă pe lățimea frontului.

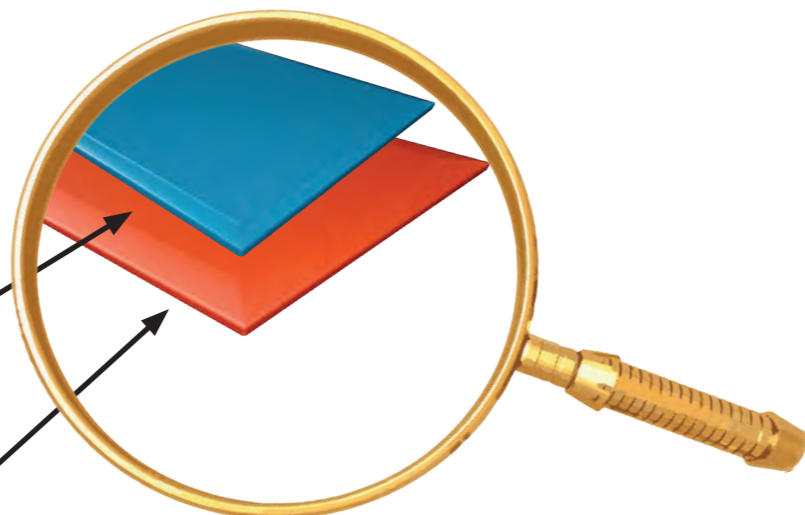
Front vopsit 2D

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model front vopsit 2D

Front vopsit 2D

## Profil neo



## Profil teșit



### Specificații tehnice

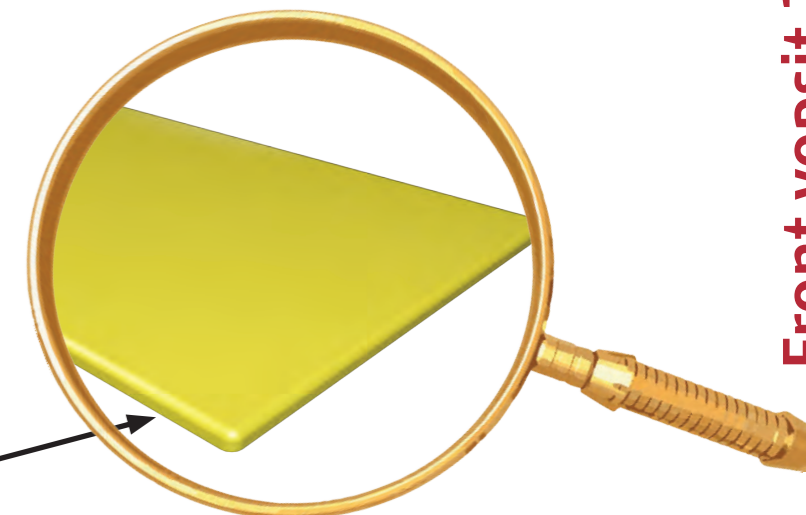
Aceste profiluri se frezează doar pe MDF de 22mm grosime.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model front vopsit 2D

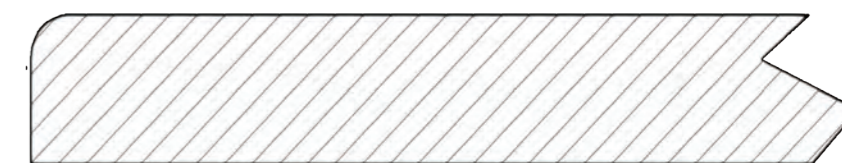
Front vopsit 2D

## Profil rotund



Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

## Blaturi de masă



### Specificații tehnice

Blat dreptunghiular și blat oval:  
Lungime maximă: 2700 mm  
Lățime maximă: 1100 mm  
Grosime: 18-40 mm

Blat rotund:  
Diametrul maxim: 1100 mm  
Grosime: 18-40 mm

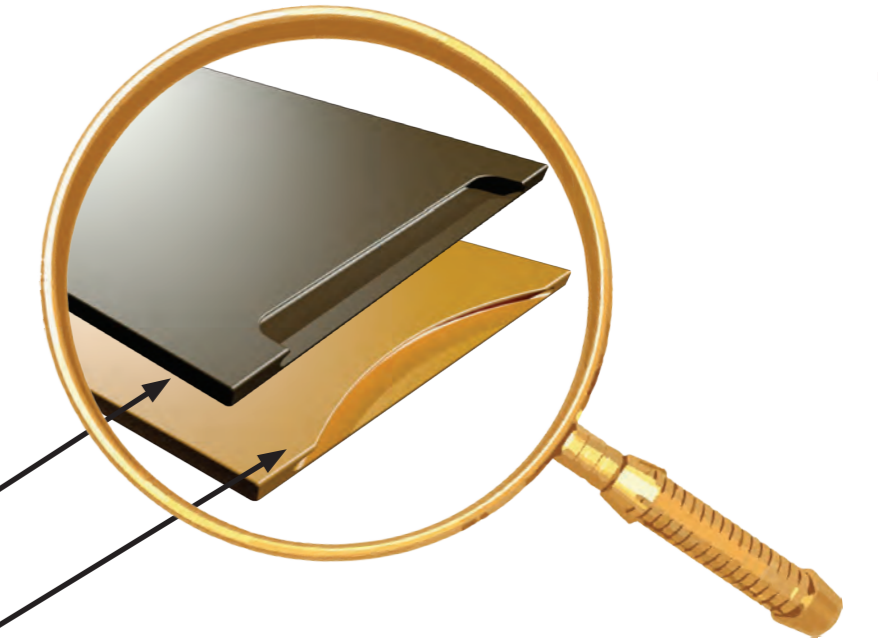


# Fronturi vopsite 2D plus

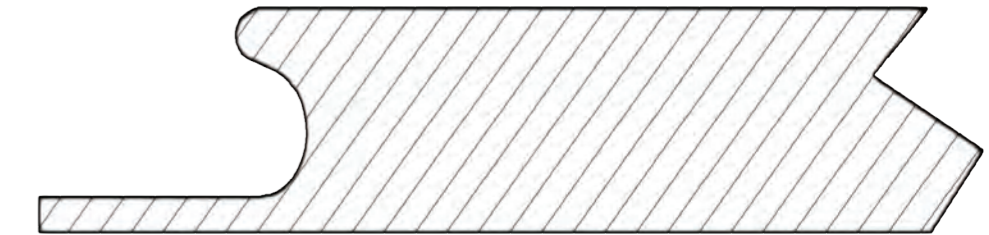
## Mâner drept



## Mâner rotund



Front vopsit 2D plus



### Specificații tehnice

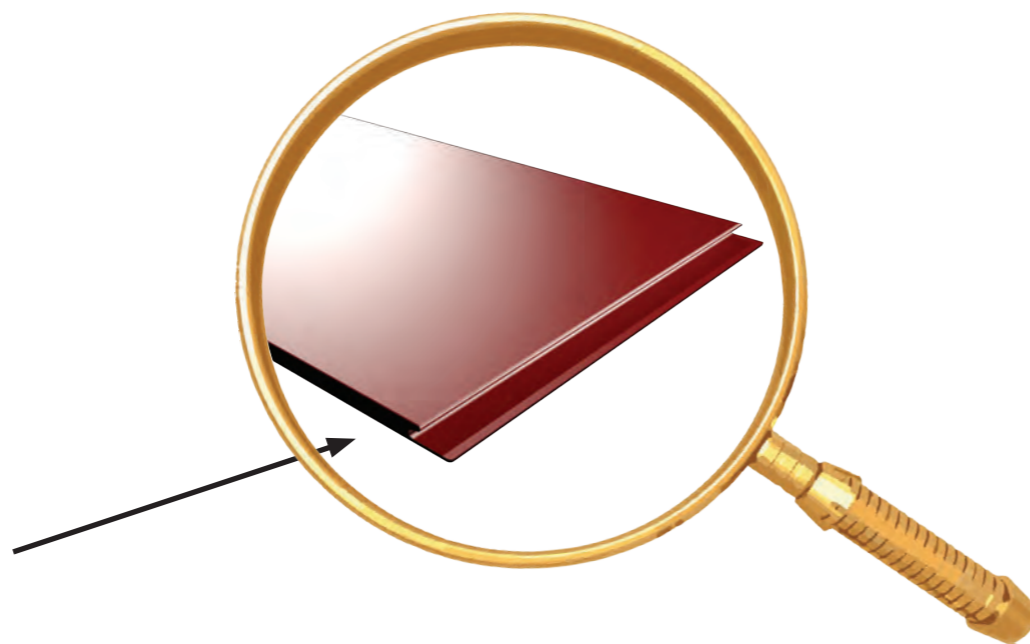
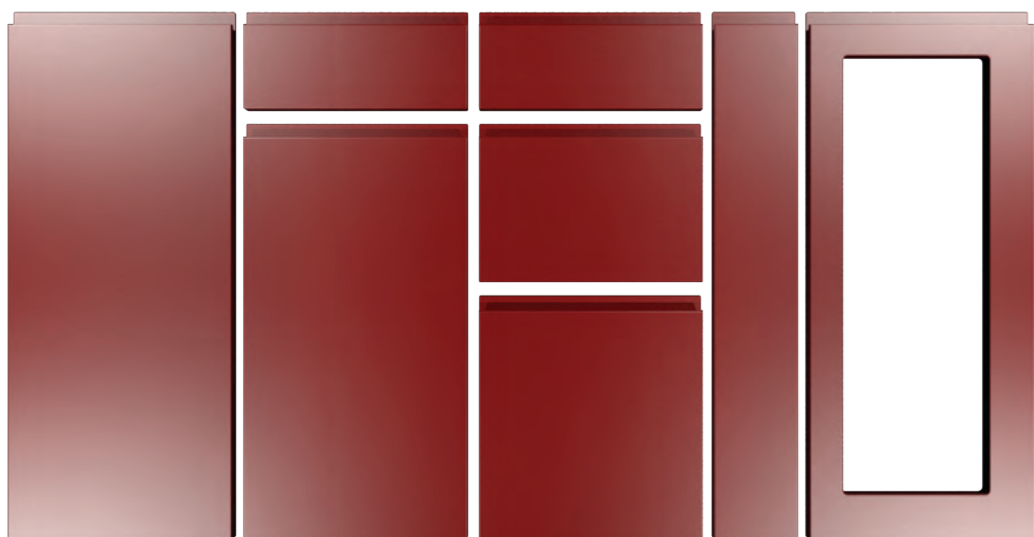
Frezarea de mâner se execută doar pe profilul drept și este dispusă pe lățimea frontului. Varianta standard de mânere se frezează pe toată lățimea frontului cu respectarea cotei de 30mm pe capete. Varianta alternativă se realizează doar la cerere, conform dimensiunilor din schița clientului.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model front vopsit 2D plus

Front vopsit 2D plus

## Profil mâner



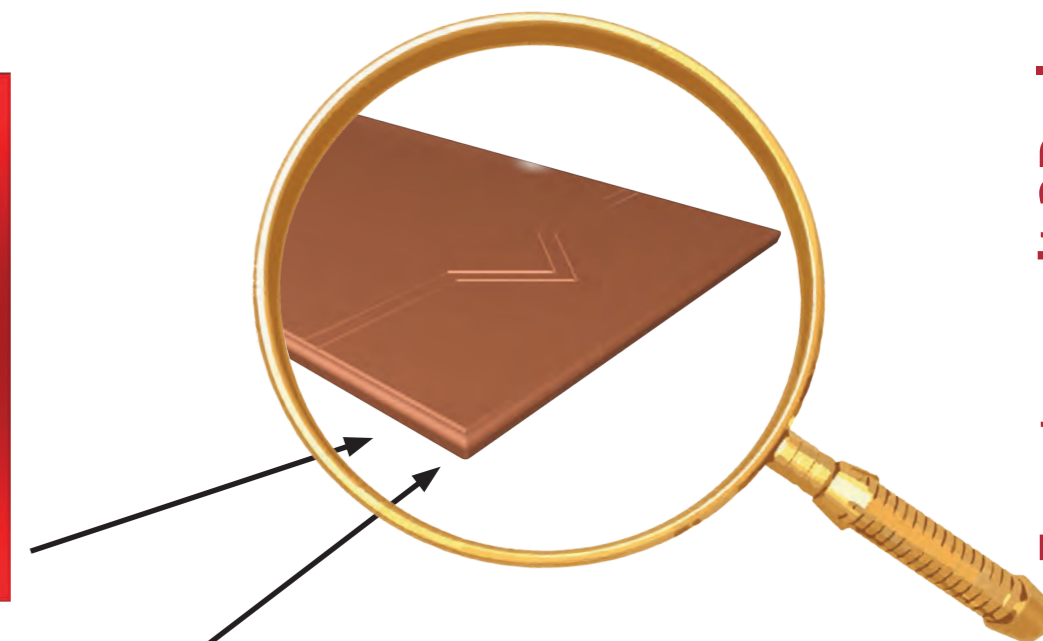
### Specificații tehnice

Frezarea de mâner se execută doar pe profilul drept și este dispusă pe lățimea frontului. Se frezează doar pe MDF de 22mm grosime.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model în „V”

## Design alternativ



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul în „V” se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Front vopsit 2D plus

# Model Stripes

# Model Web

Front vopsit 2D plus

Front vopsit 2D plus

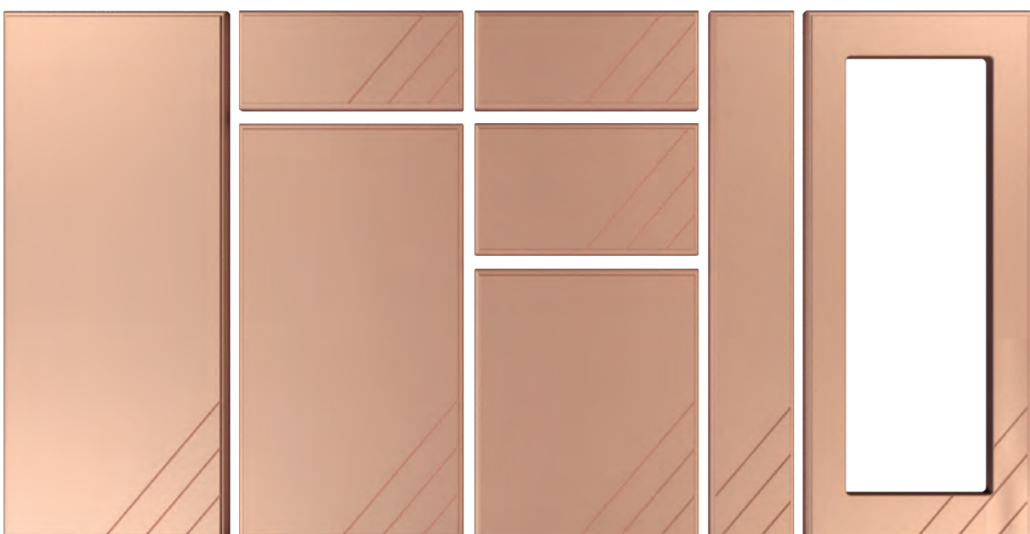
## Design alternativ



## Design alternativ



## Design standard



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul Stripes se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

### Specificații tehnice

Modelul Web se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.



# Fronturi vopsite 3D





# Model Antique

# Model Antique Plus

Front vopsit 3D

Front vopsit 3D

## Design alternativ



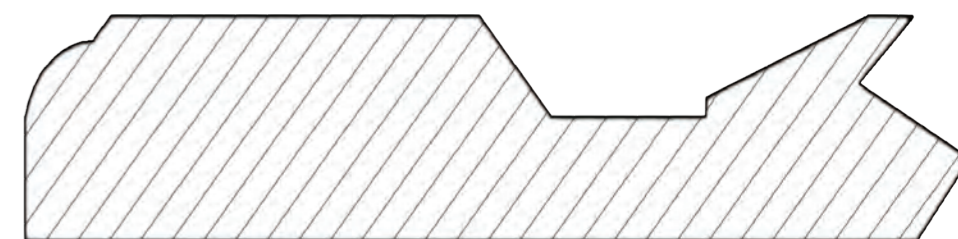
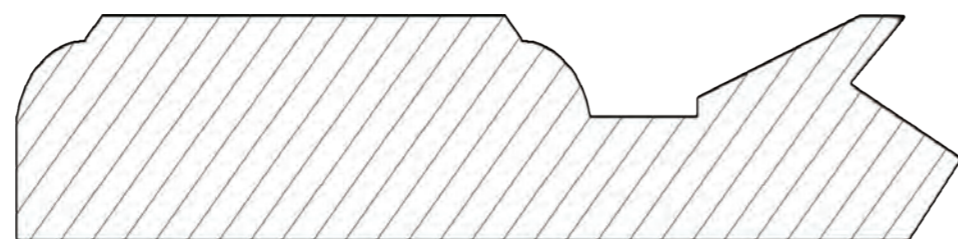
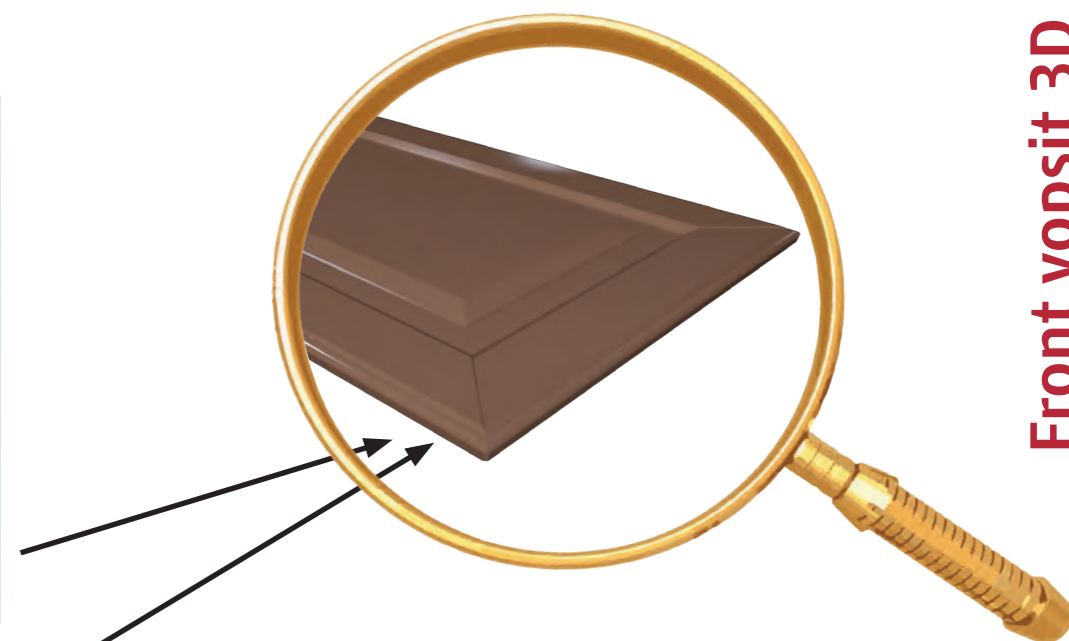
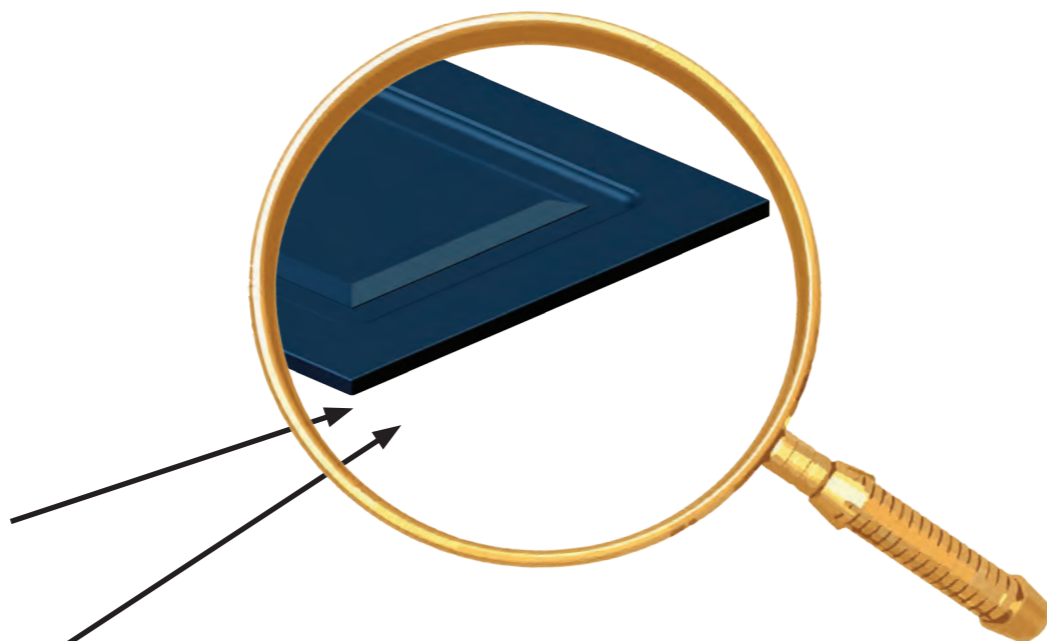
## Design alternativ



## Design standard



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul Antique se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

### Specificații tehnice

Modelul Antique Plus se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

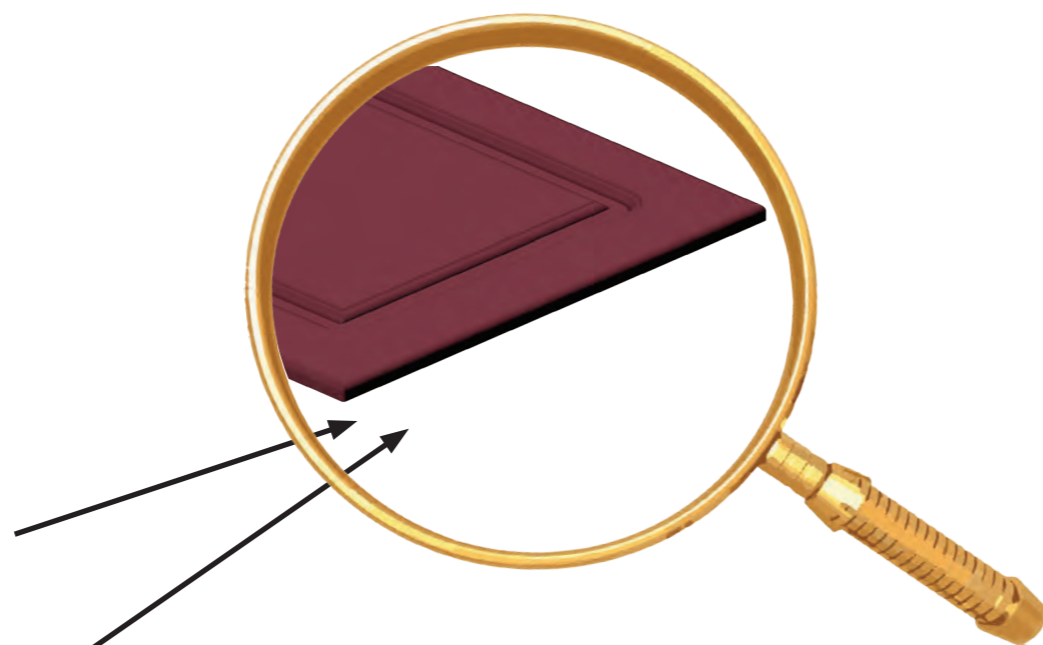
Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

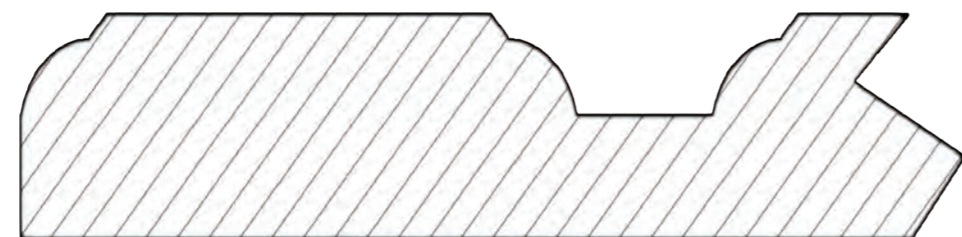
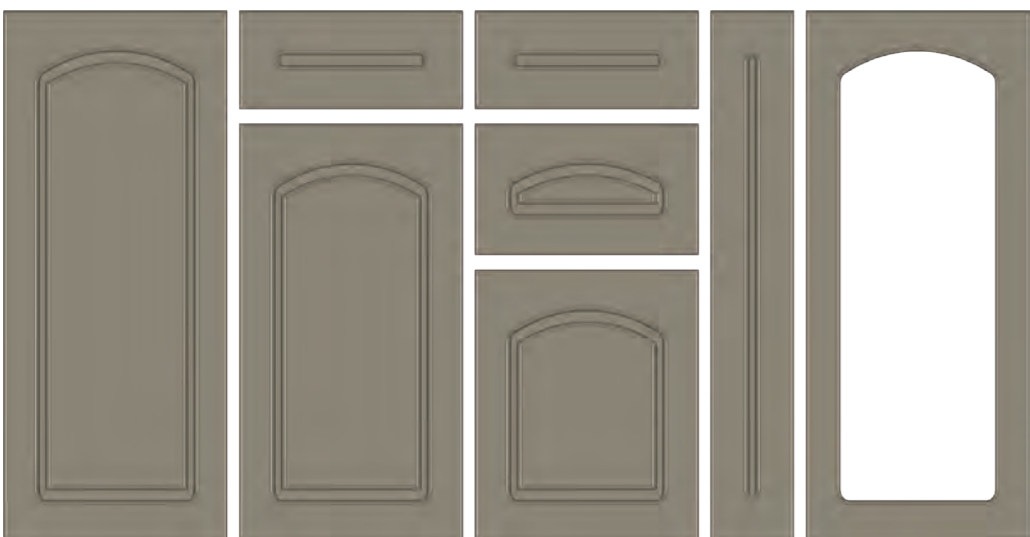
# Model Clasic

Front vopsit 3D

## Design alternativ



## Design standard



### Specificații tehnice

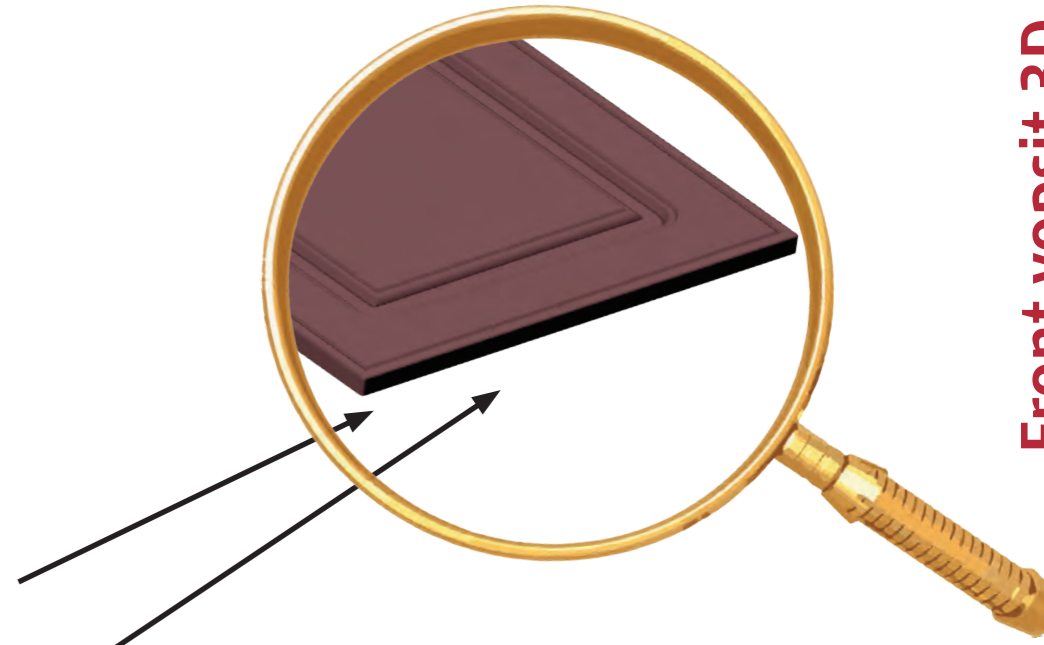
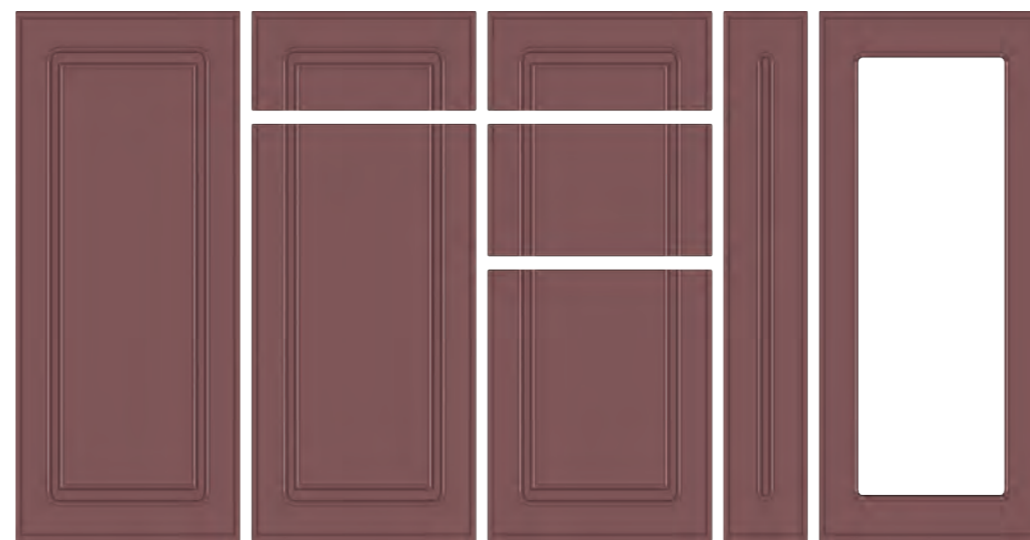
Modelul Clasic se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

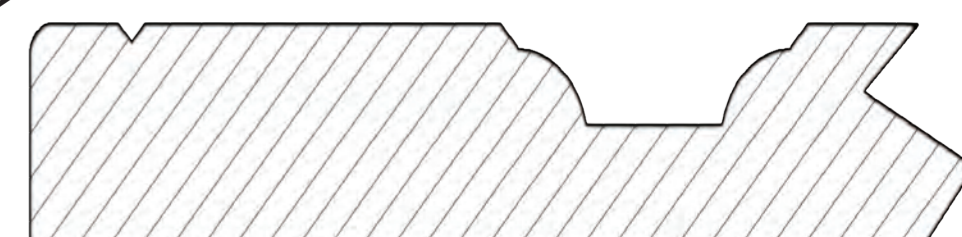
# Model Clasic Plus

Front vopsit 3D

## Design alternativ



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul Clasic Plus se realizează doar cu profilul drept. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model Country

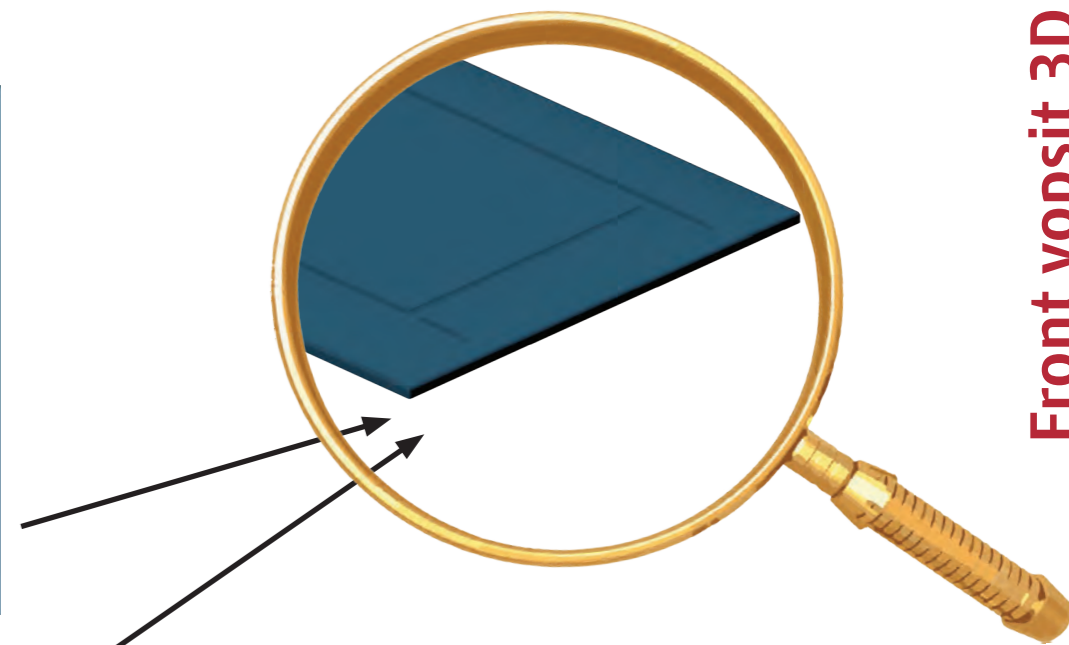
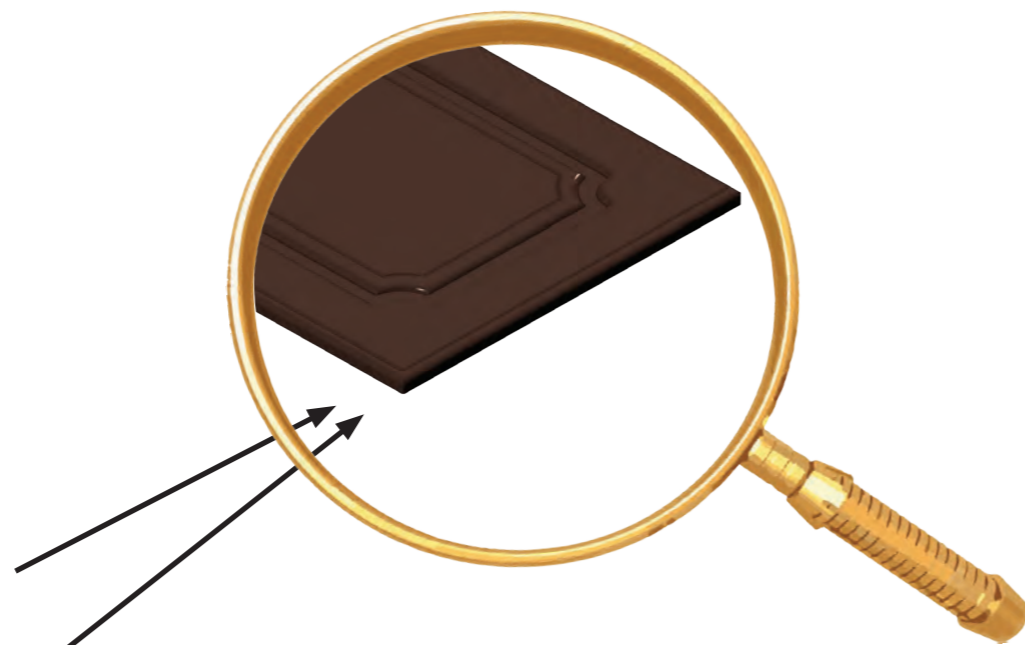
# Model Gate

Front vopsit 3D

Front vopsit 3D

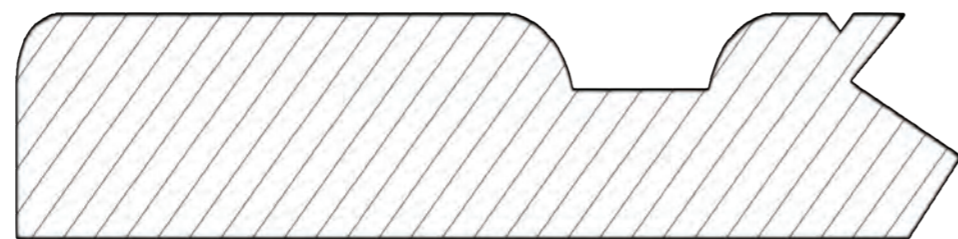
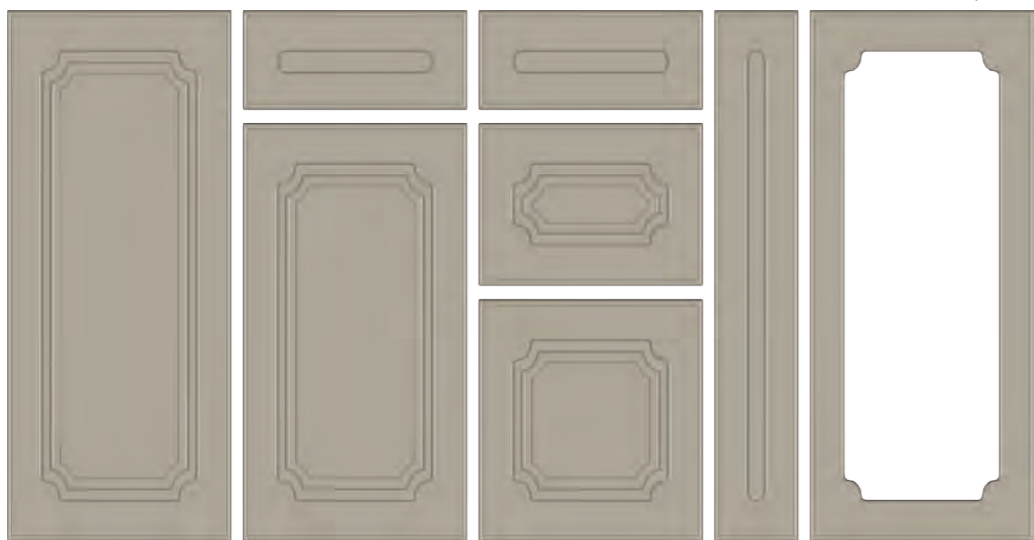
## Design alternativ

## Design alternativ



## Design standard

## Design standard



### Specificații tehnice

### Specificații tehnice

Modelul Country se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Modelul Gate se realizează doar cu profilul teșit. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model Poket Plus

# Model Pearls

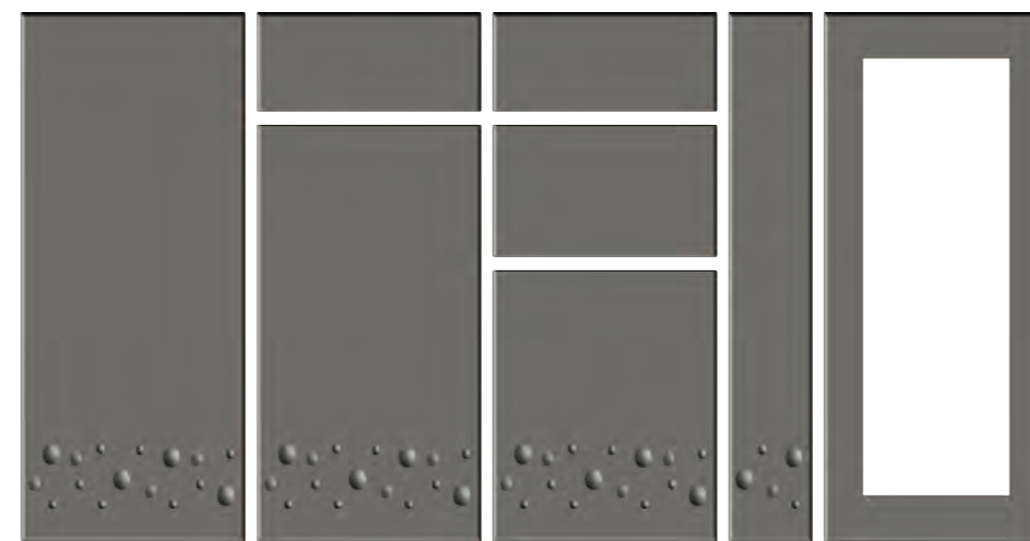
Front vopsit 3D

Front vopsit 3D

## Design alternativ



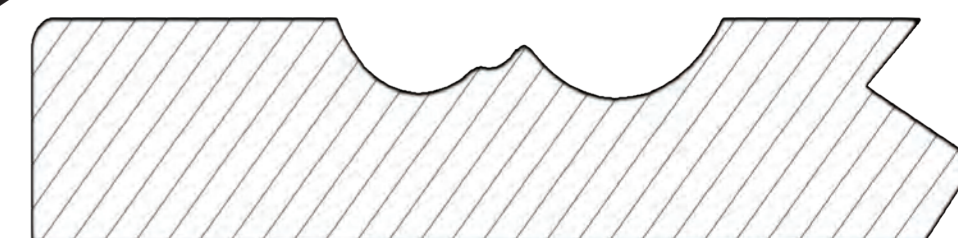
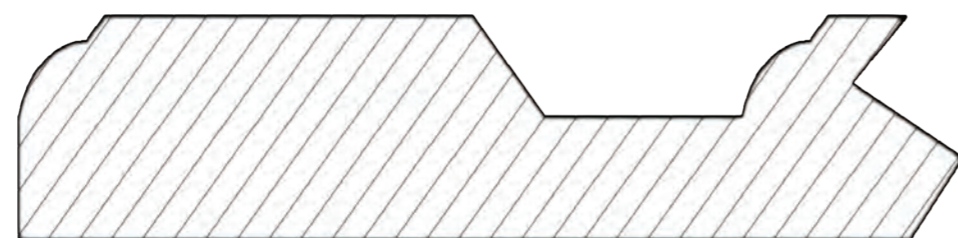
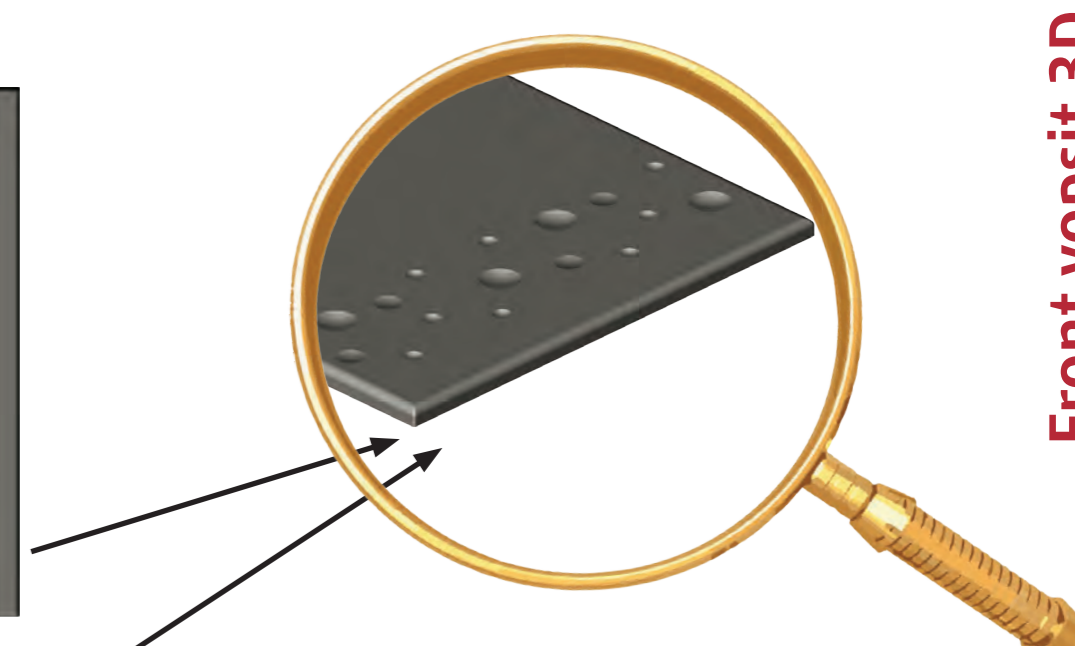
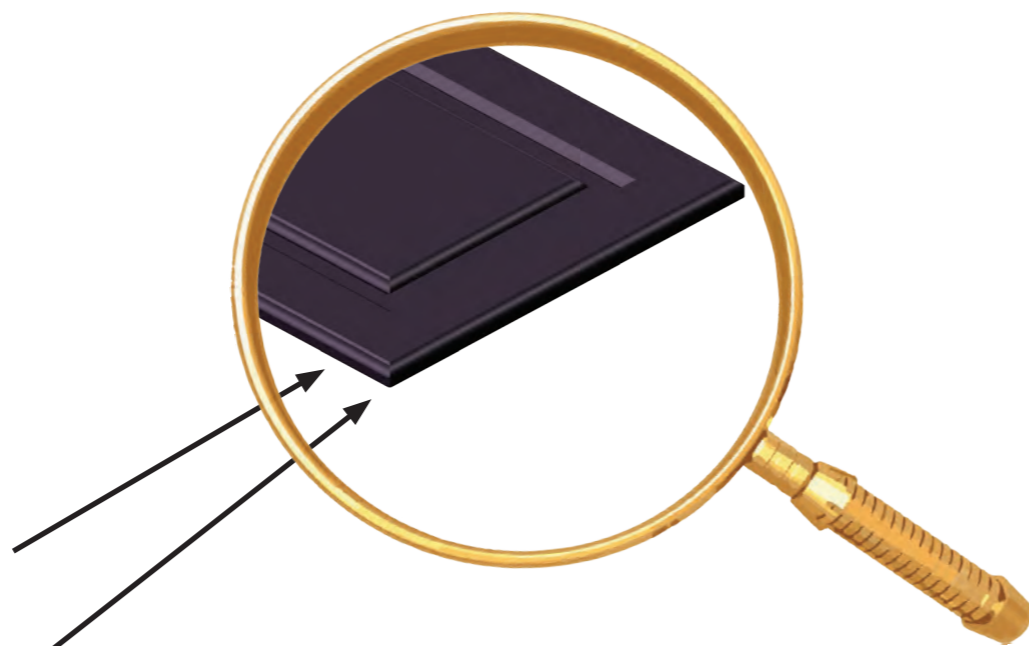
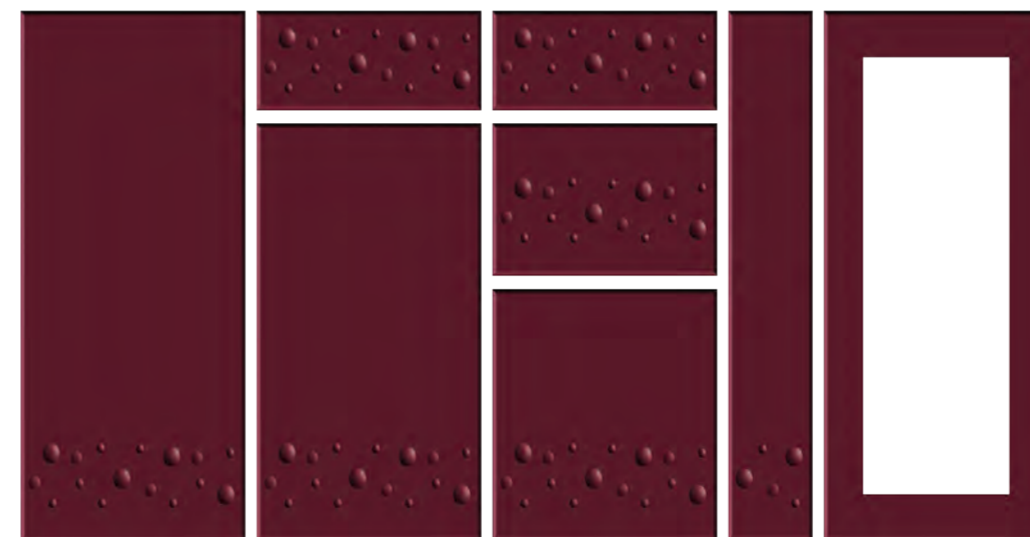
## Design alternativ



## Design standard



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul Poket Plus se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

### Specificații tehnice

Modelul Pearls se realizează cu orice profil exterior și doar în varianta de vopsire mată. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model Square

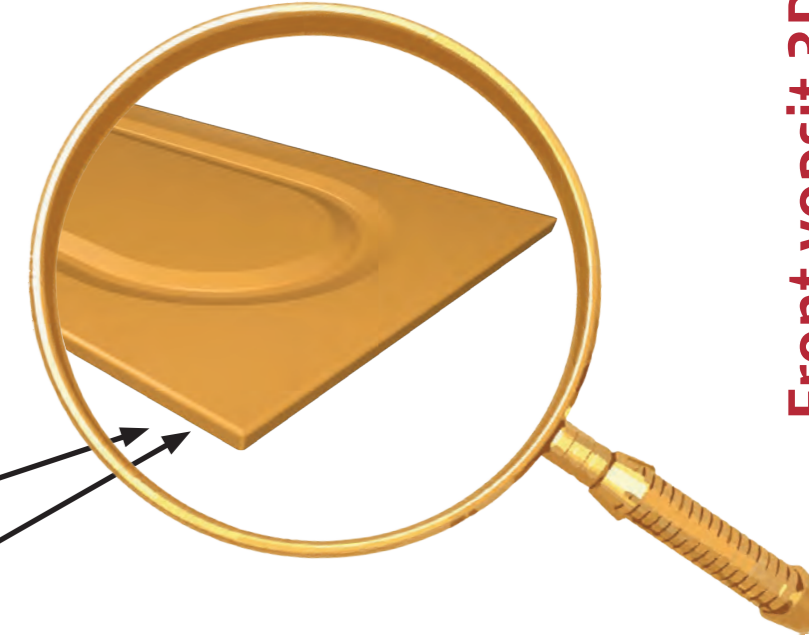
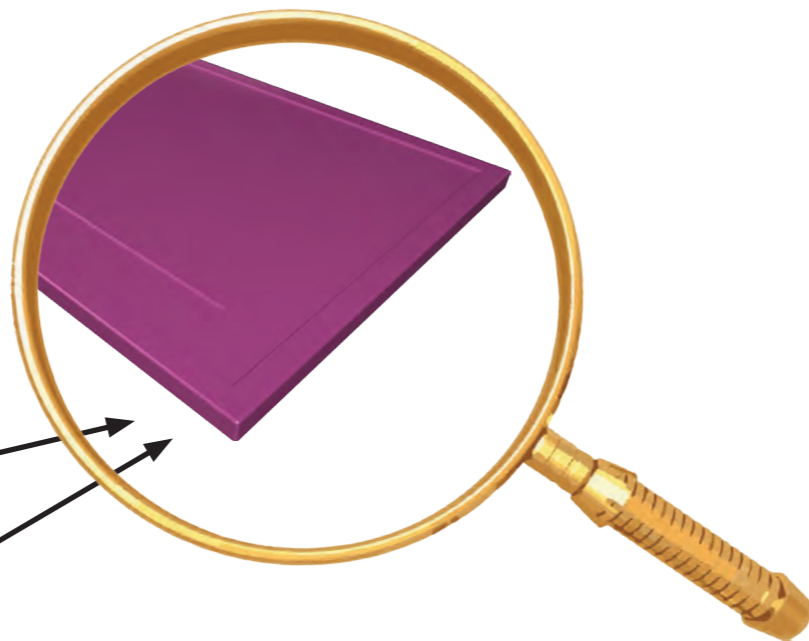
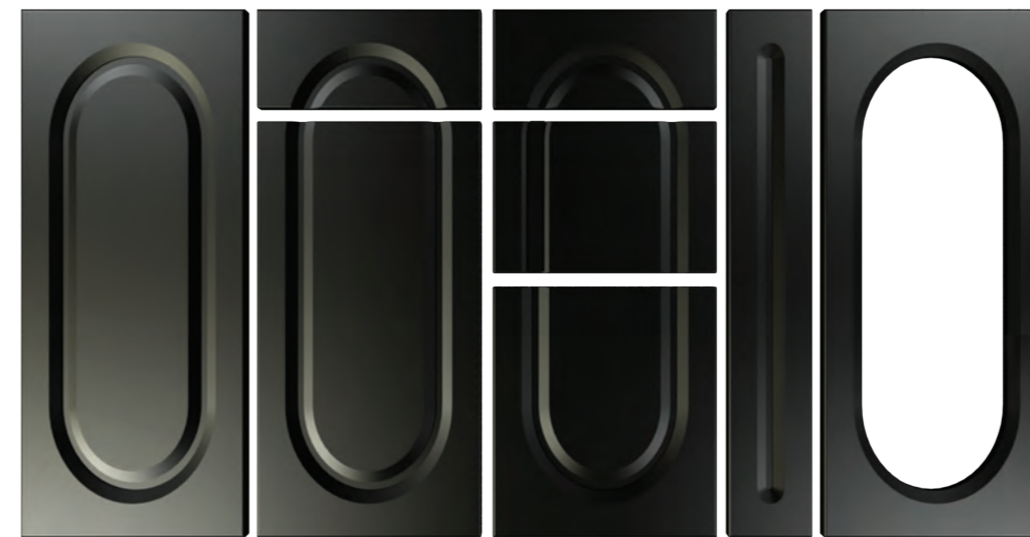
# Model Arena

Front vopsit 3D

Front vopsit 3D

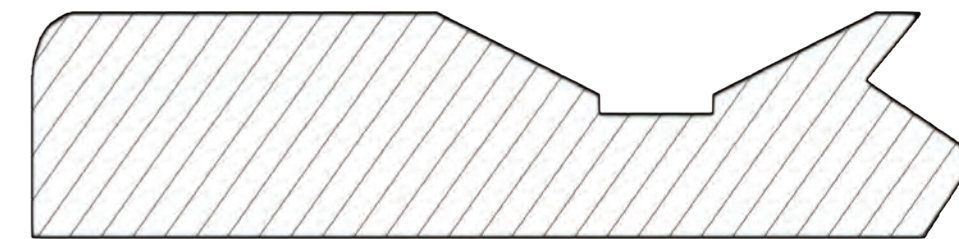
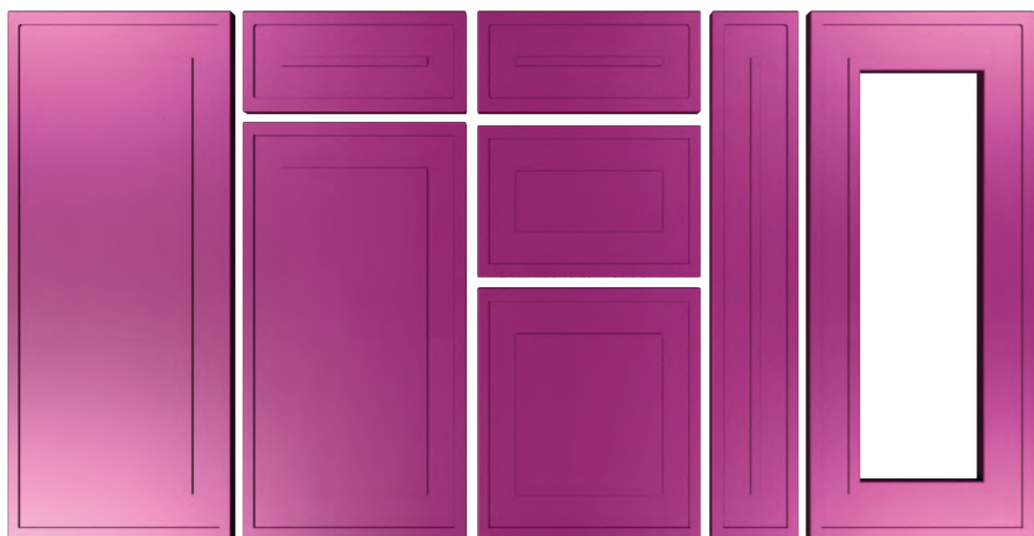
## Design alternativ

## Design alternativ



## Design standard

## Design standard



### Specificații tehnice

### Specificații tehnice

Modelul Square se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Modelul Arena se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

# Model Rustic

# Model Tower

Front vopsit 3D

Front vopsit 3D

## Design alternativ



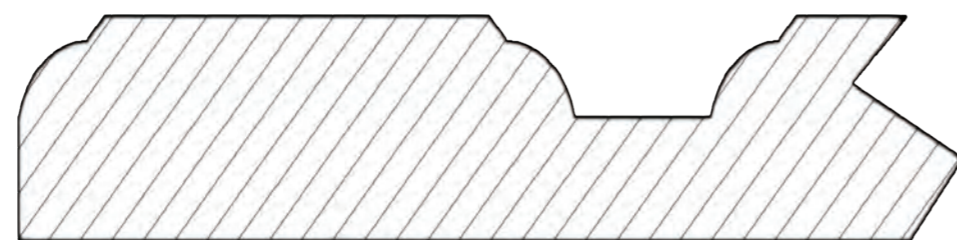
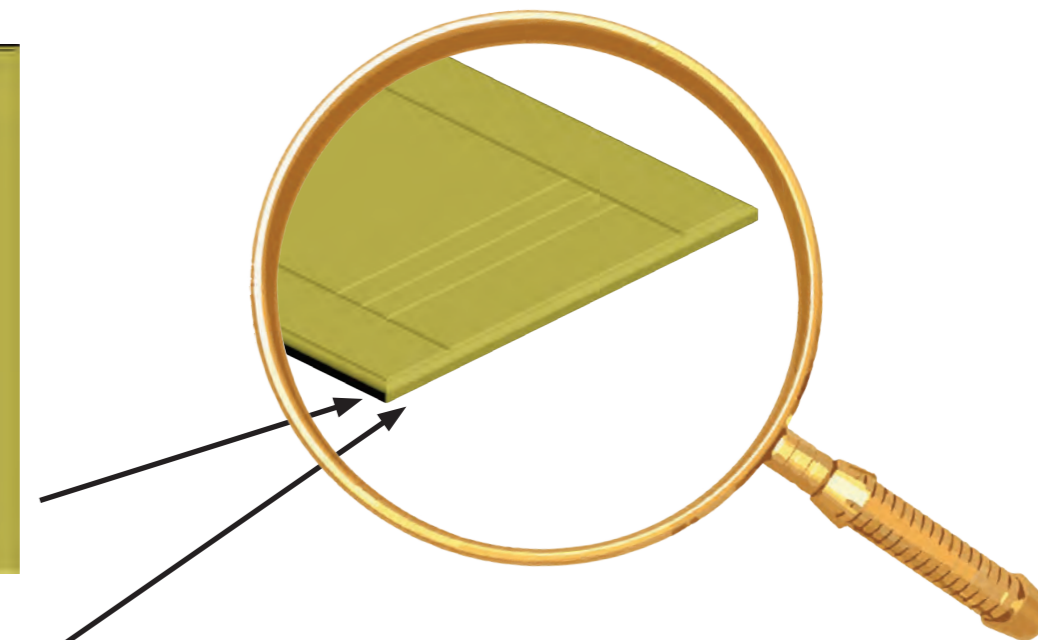
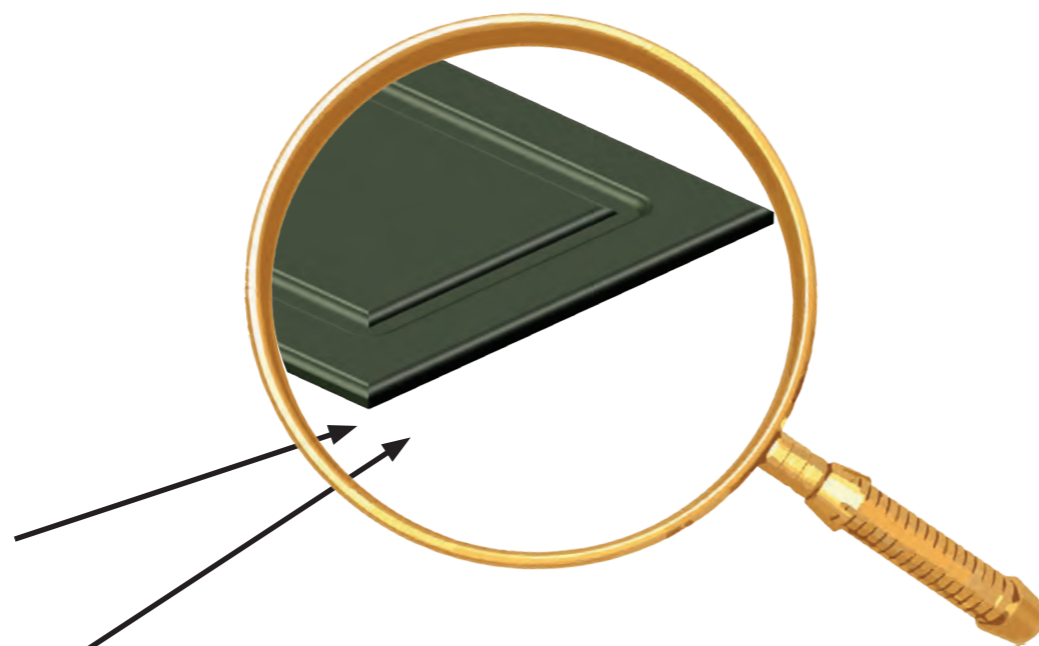
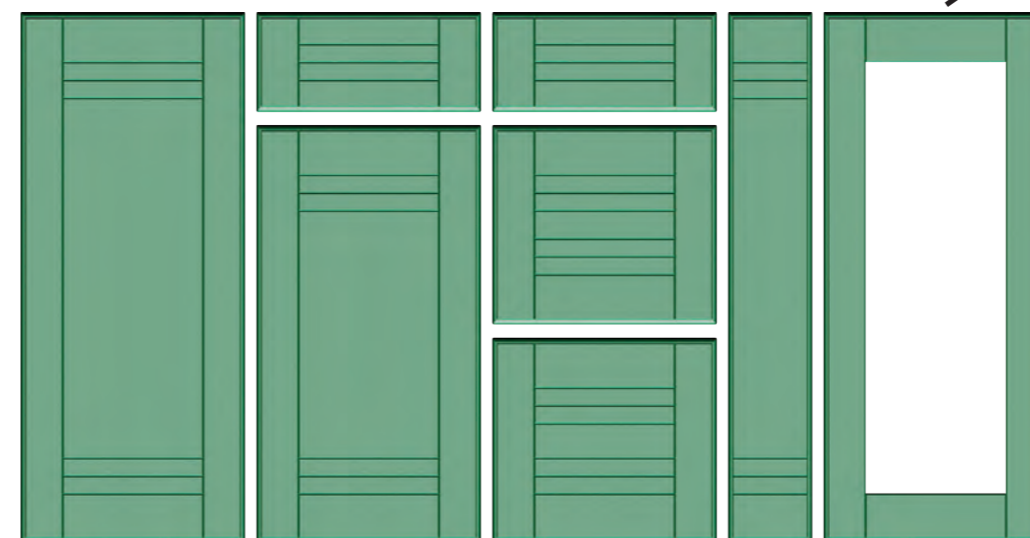
## Design alternativ



## Design standard



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul Rustic se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

### Specificații tehnice

Modelul Tower se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Fronturile cu înălțimea cuprinsă între 150 - 250 mm se realizează cu modelul simplificat. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.



# Fronturi vopsite 3D plus



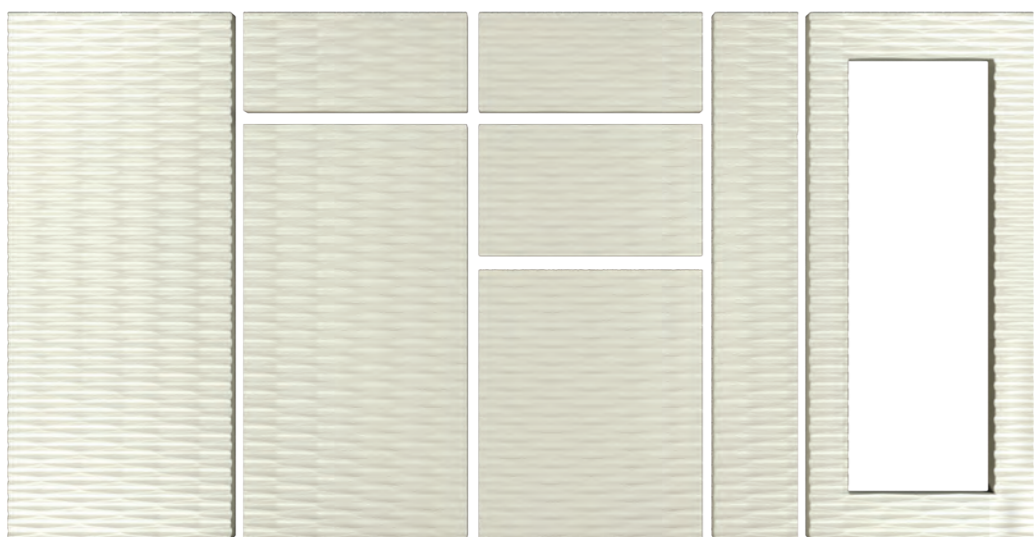
# Model Bambus

# Model Poket

Front vopsit 3D plus

Front vopsit 3D plus

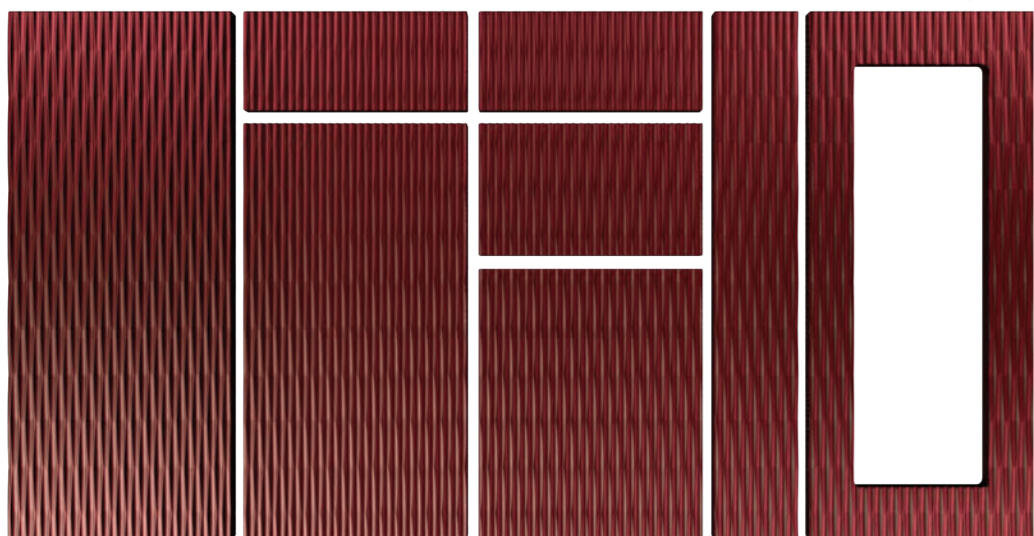
## Design alternativ



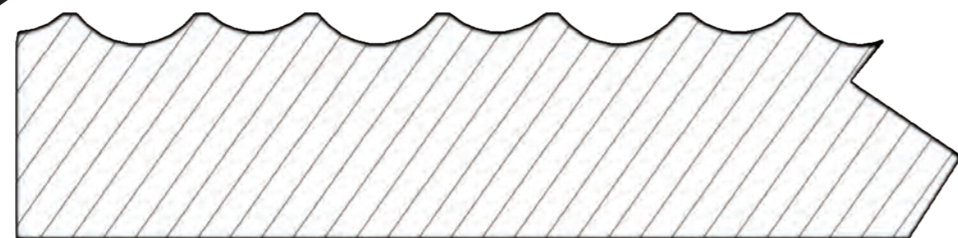
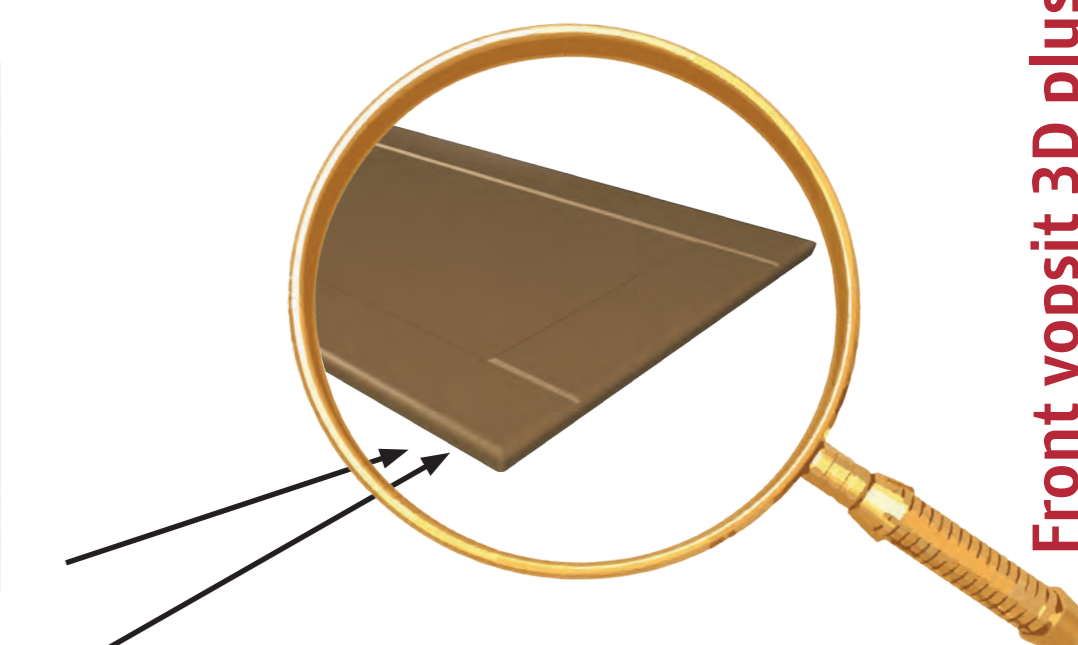
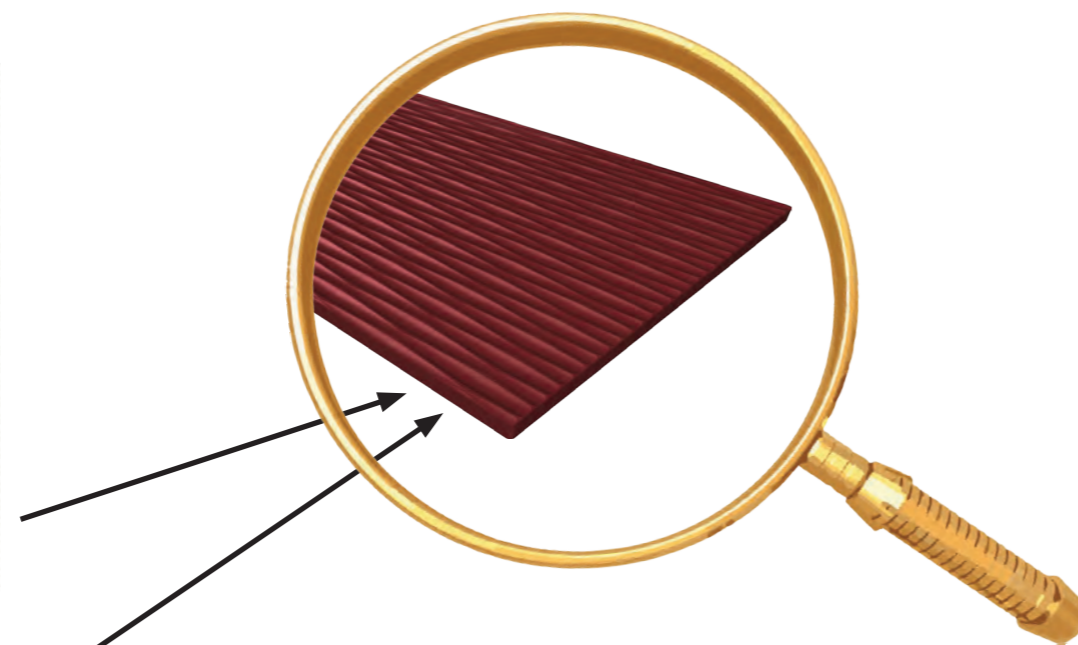
## Design alternativ



## Design standard



## Design standard



### Specificații tehnice

Modelul Bambus se realizează doar cu profilul drept. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier.

Modelul Bambus standard va fi dispus întotdeauna pe înălțime.

### Specificații tehnice

Modelul Poket se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

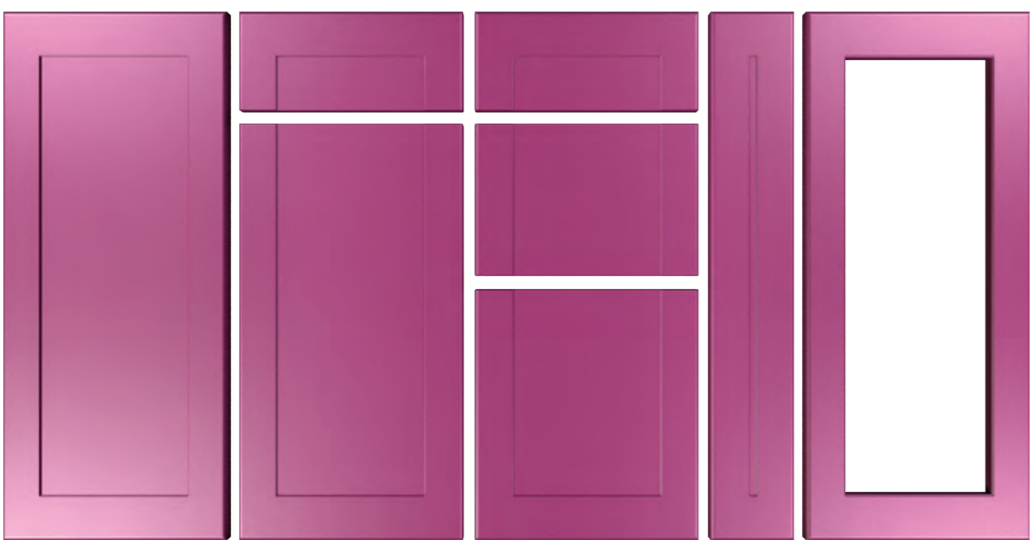
Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.



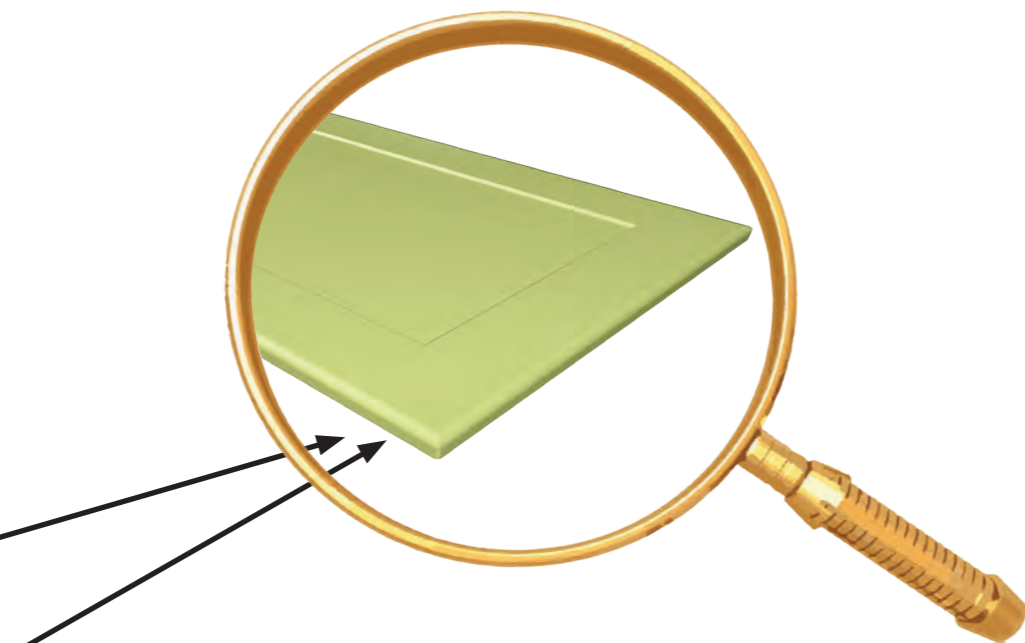
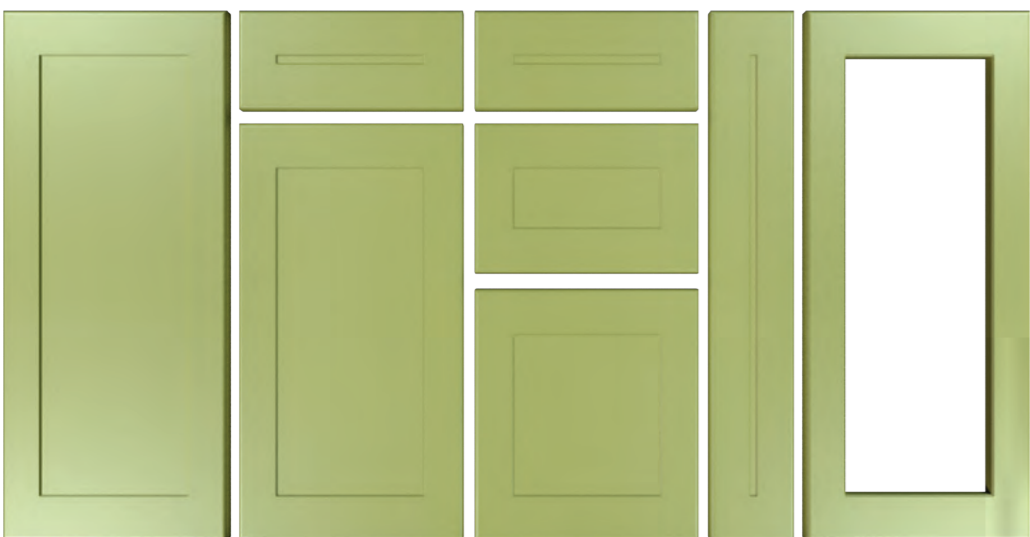
# Model Poket Minus

Front vopsit 3D plus

## Design alternativ



## Design standard



### Specificații tehnice

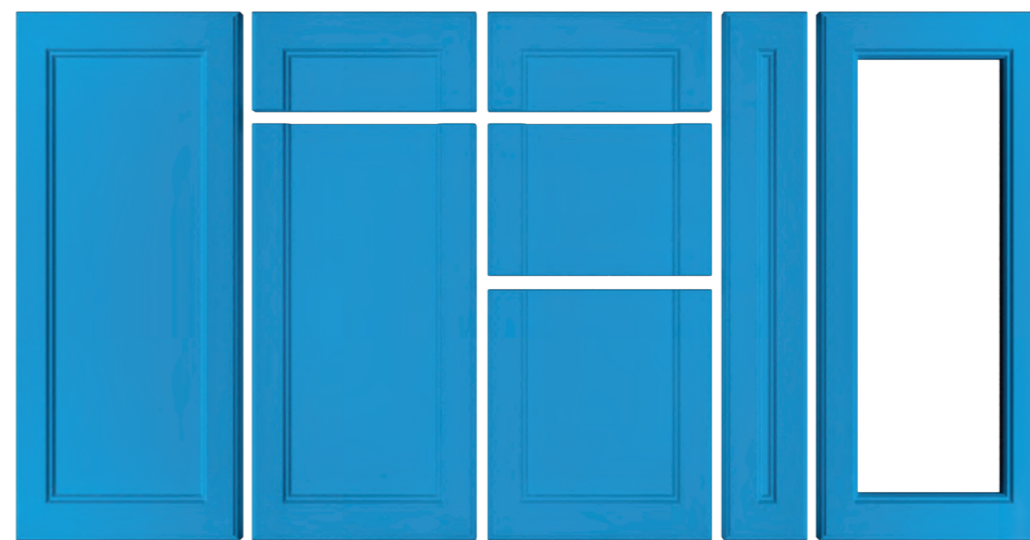
Modelul Poket Minus se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

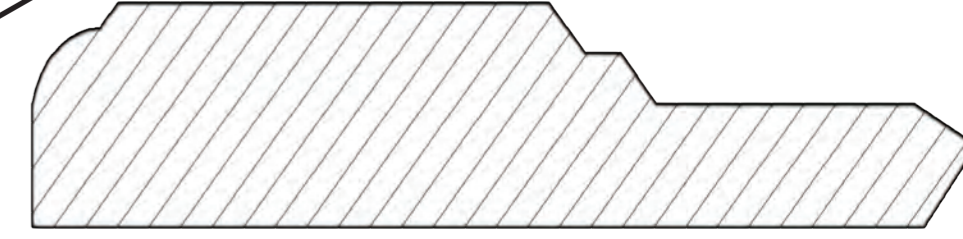
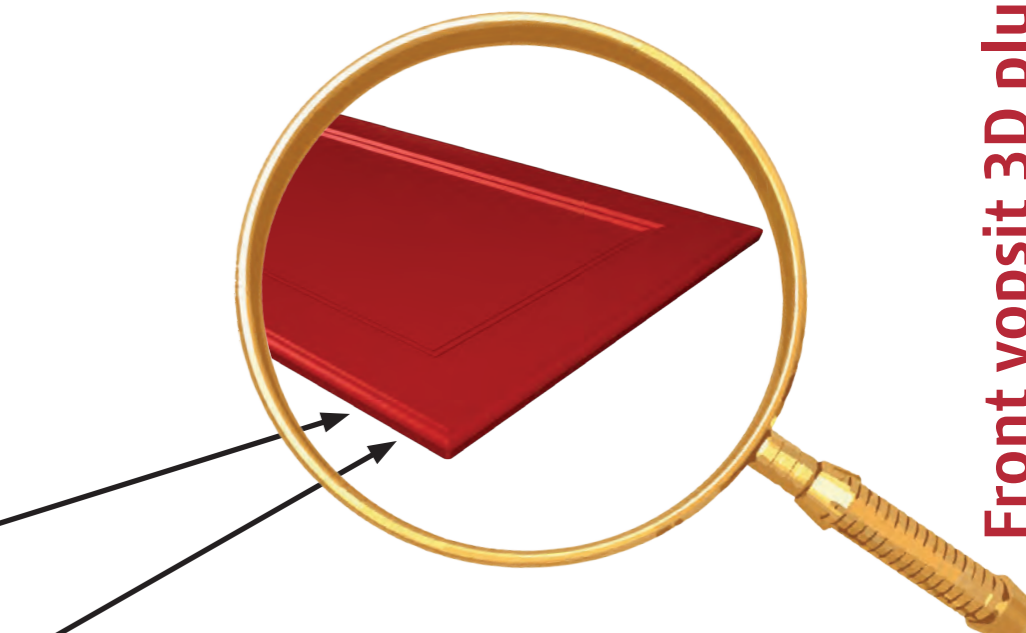
# Model Stairs

Front vopsit 3D plus

## Design alternativ



## Design standard



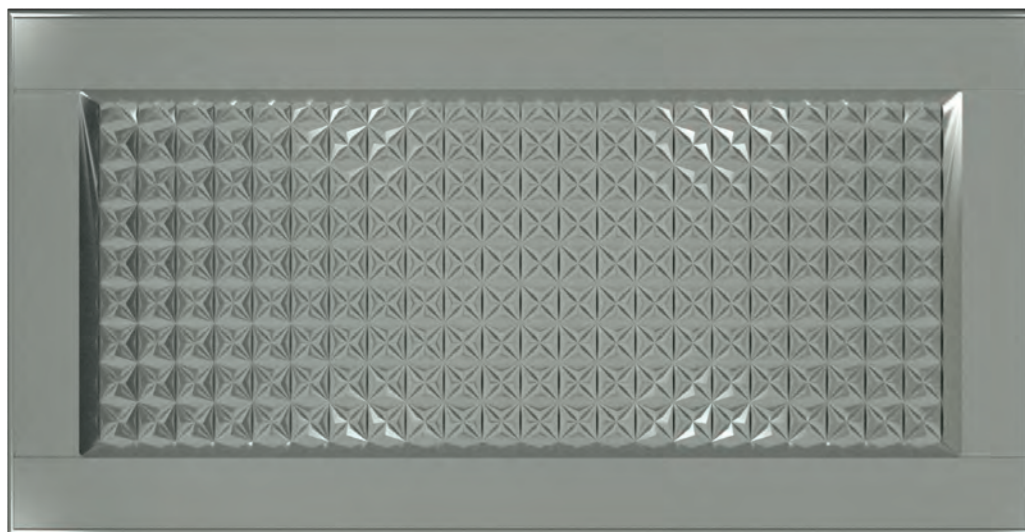
### Specificații tehnice

Modelul Stairs se realizează cu orice profil exterior. Pentru personalizarea modelelor, în funcție de dimensiunile fronturilor, formularul de comandă va fi însoțit de vederea din față a ansamblului de mobilier. Dacă dimensiunea pe înălțime a frontului este mai mică de 150 mm atunci se va realiza doar profilul exterior.

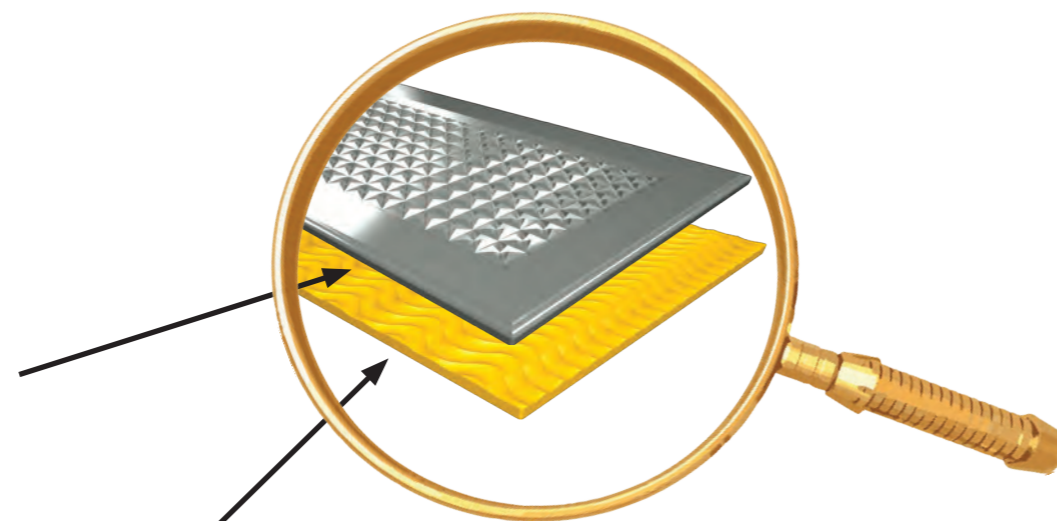
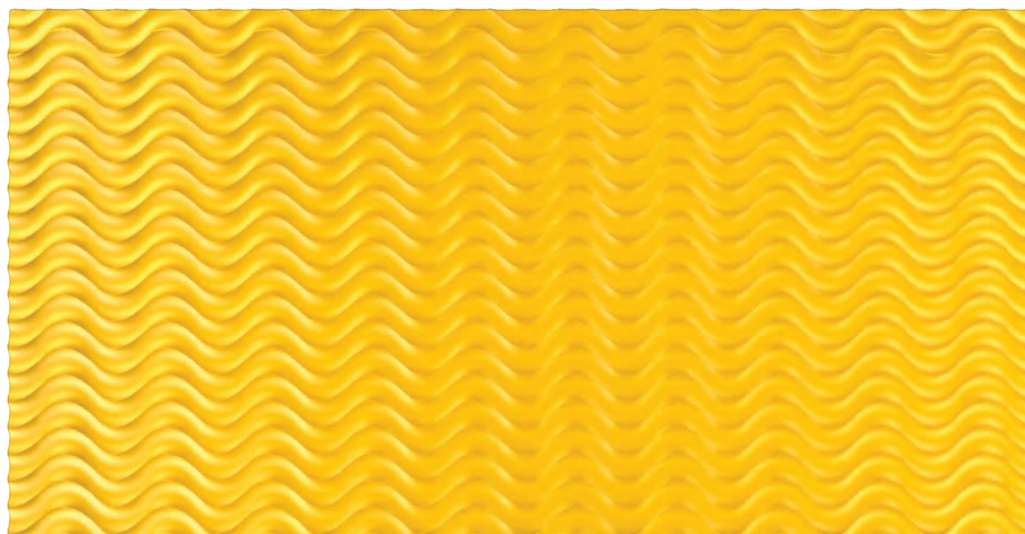
Ramele pentru sticlă sau oglindă nu au falț.

Front vopsit 3D plus

Model Diamond



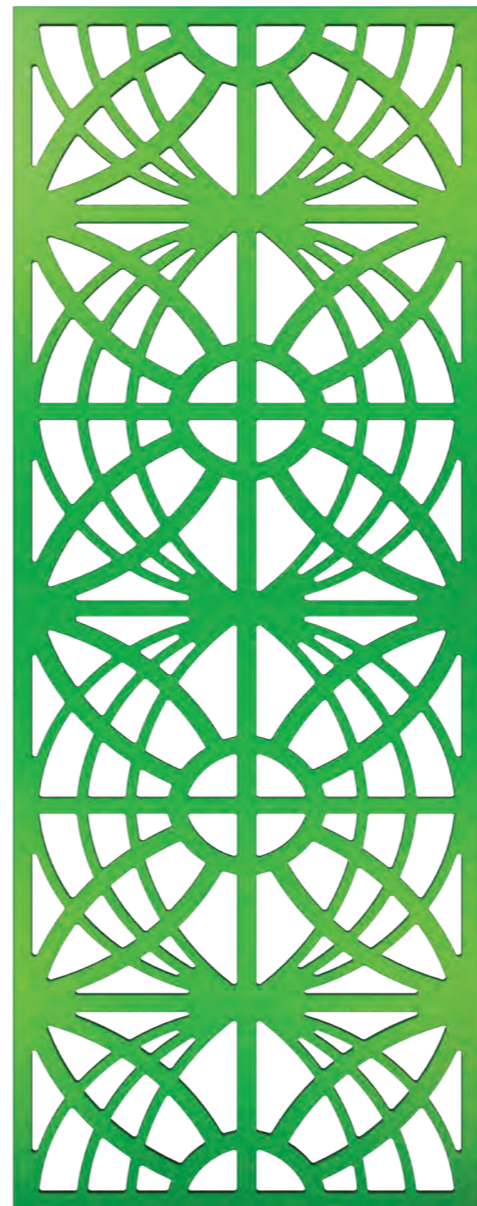
Model Waves



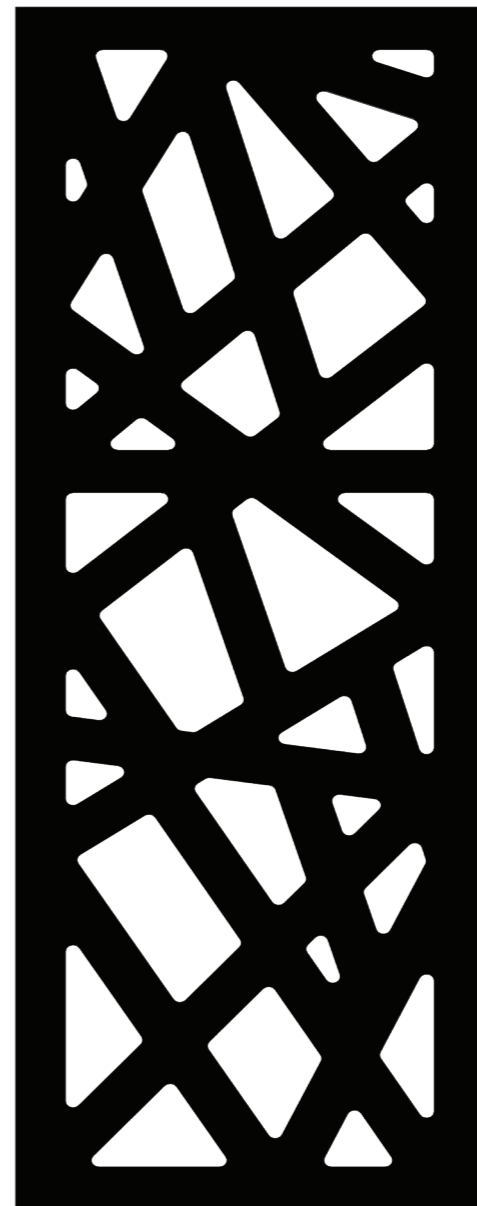
Panourile decorative neperforate sunt folosite de obicei pentru placări sau ca variantă pentru compartimentarea interioară.



**Panouri  
decorative  
perforate**



Panou arc



Panou geometric



Panou lines

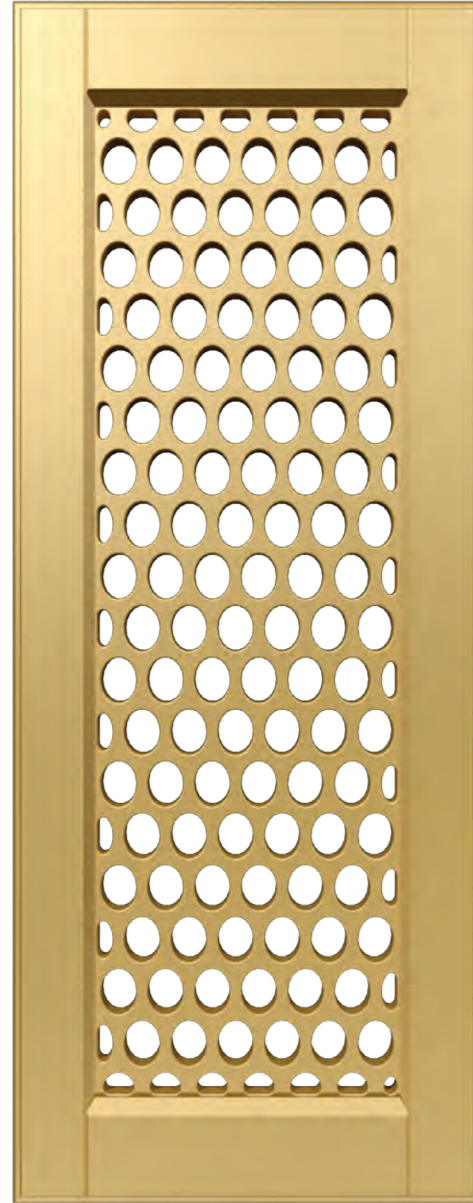


Panou spines

Panouri decorative perforate



Panou sunny



Panou cerc



Panou romb



Panou fagure



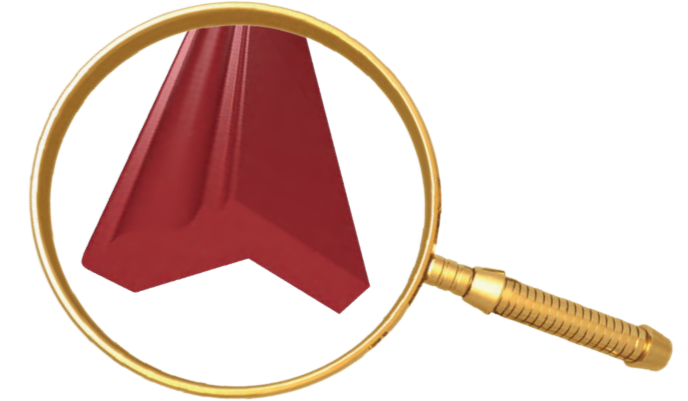


## Cornișe

### Cornișă mică



### Cornișă medie



### Cornișă mare



### Specificații tehnice

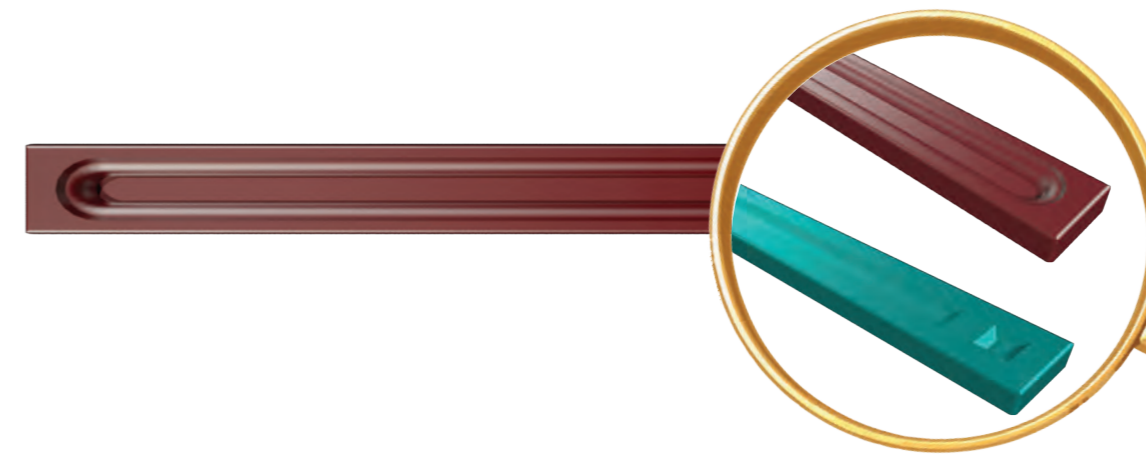
Lungimea standard a unei cornișe este de 2800mm, iar înălțimile diferă în funcție de categorie:

- cornișă mică = 50mm
- cornișă medie = 75mm
- cornișă mare = 100mm

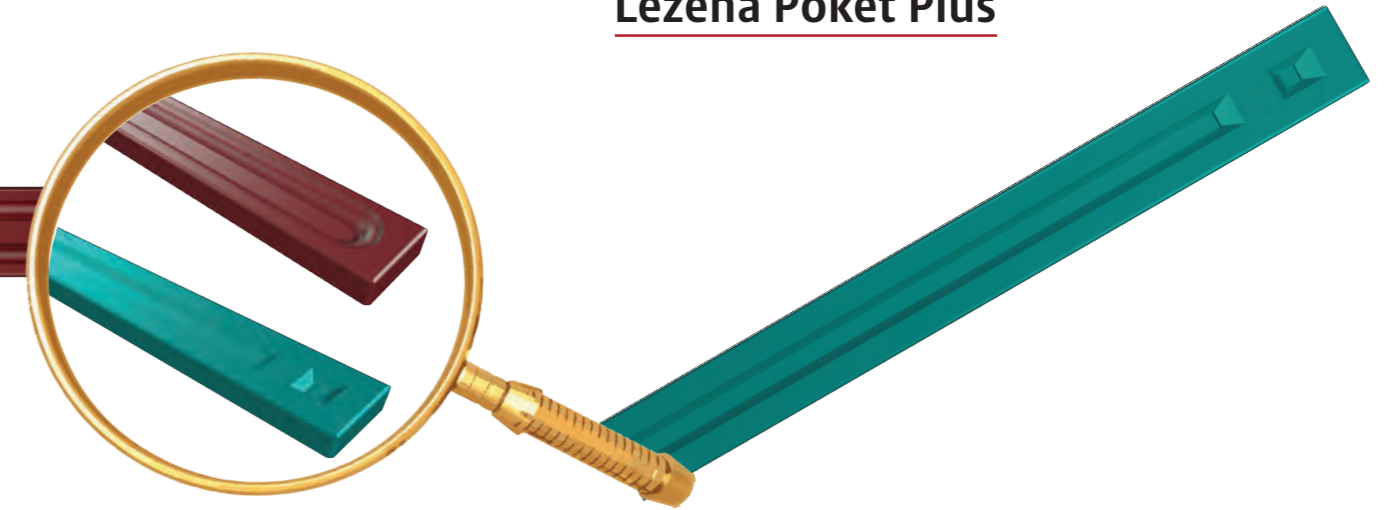


# Lezene

## Lezenă Clasic



## Lezenă Poket Plus

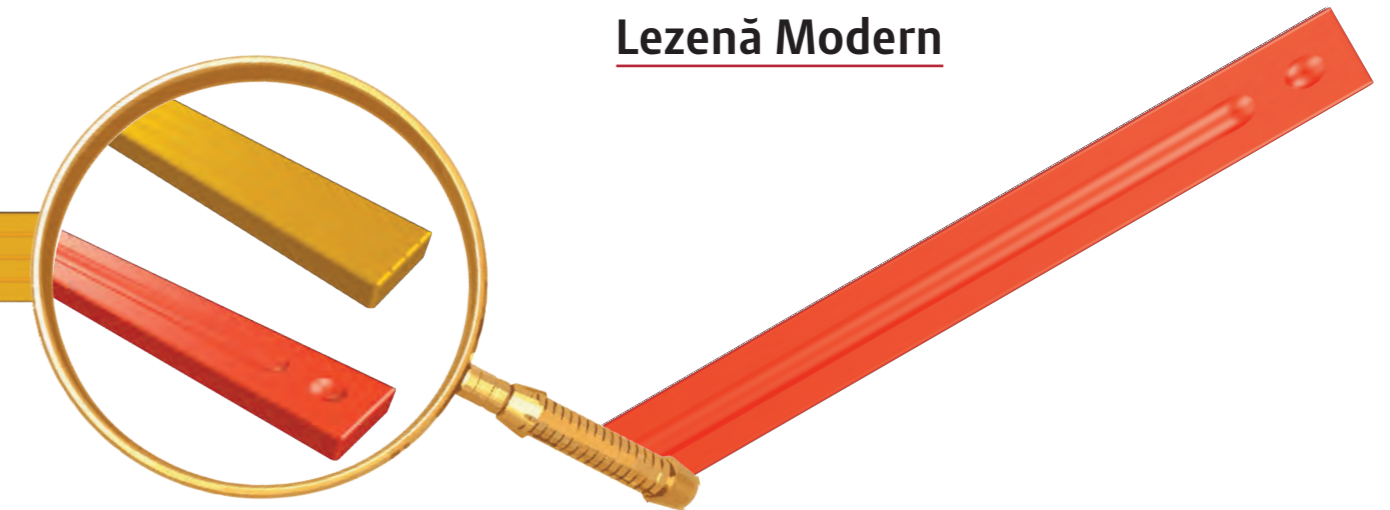


Lezene

## Lezenă stripes



## Lezenă Modern



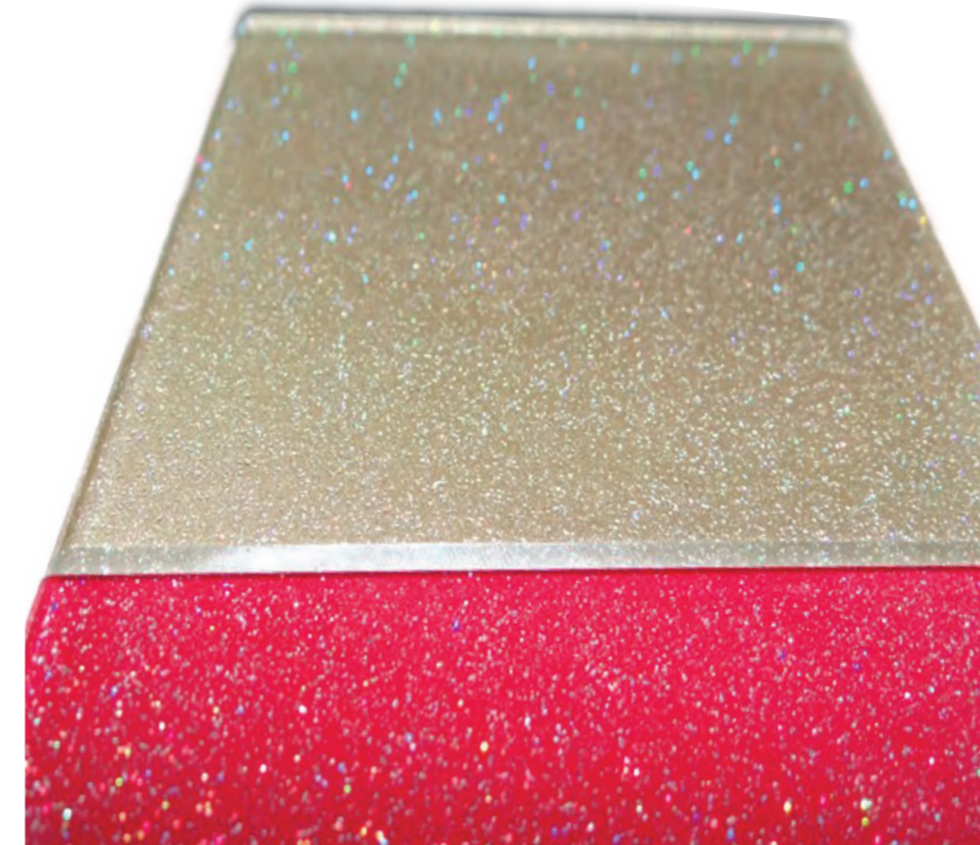
## Specificații tehnice

Lezenele ornamentale se pot realiza cu lungimea maximă de 2800mm și lățimea minimă de 40mm. Se pot realiza și lezene personalizate.

## Specificații tehnice

Sticla vopsită a devenit un trend în amenajările interioare moderne. Aduce un plus de eleganță și rafinament spațiului în care este utilizată. Se poate vopsi în orice nuanță de culoare - uni sau cu unul din efectele speciale. Pentru a se evita reflexia „verzuie” a suprafeței vopsite, recomandarea noastră este folosirea sticlei „diamant”(clară).

**Sticlă  
vopsită**



# Efecte speciale

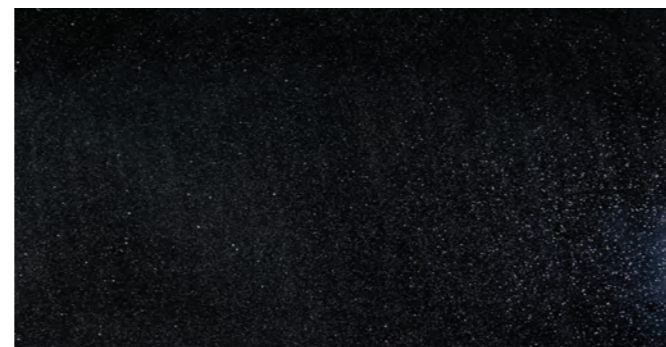
Efecte speciale



Cer înstelat auriu



Cer înstelat



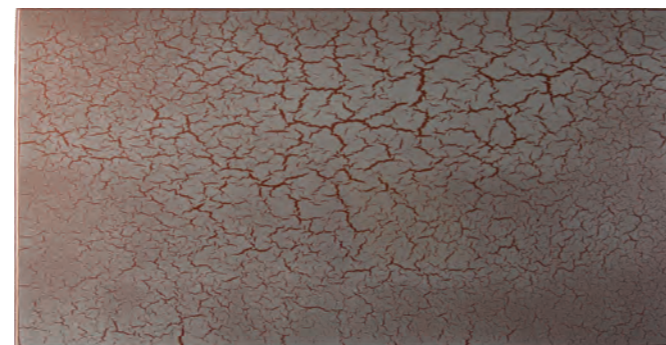
Cer înstelat



Cracked



Cracked



Cracked



Dual verde-albastru



Filament

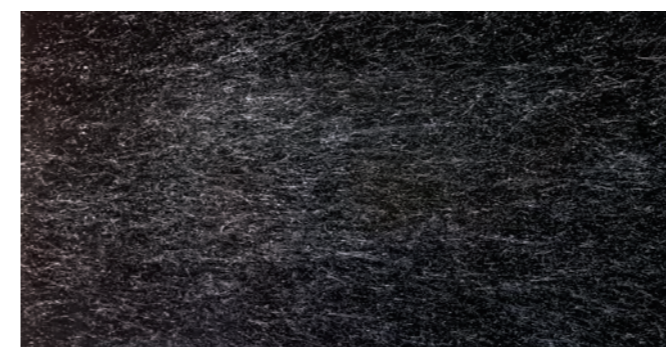


Filament

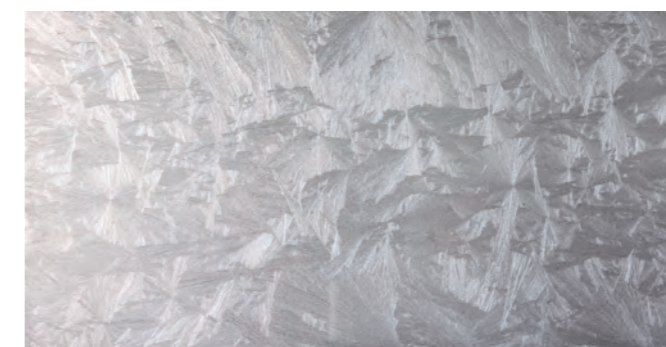
Efectele speciale se realizează atât pe MDF cât și pe sticlă.

# Efecte speciale

Efecte speciale



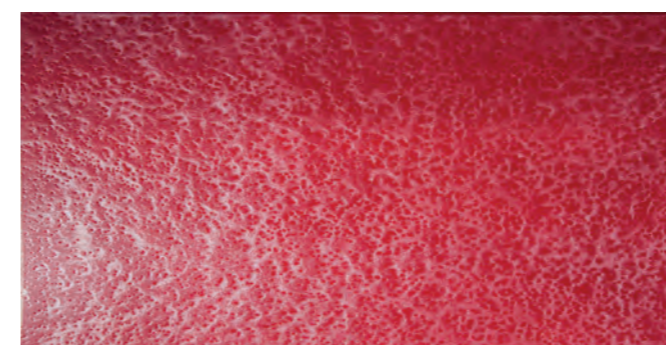
Filament



Gheață



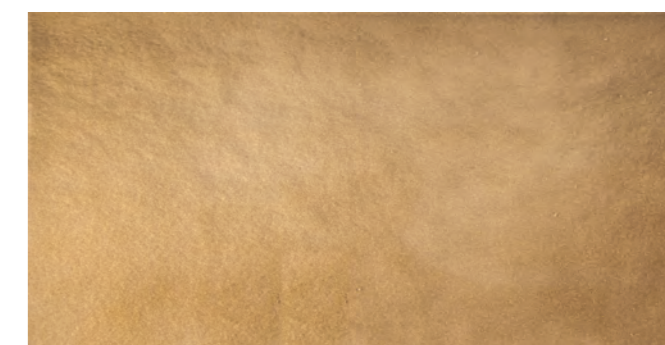
Lovitură de ciocan



Lovitură de ciocan



Multicolor



Perla



Piele



Piele



Tamponat

Efectele speciale se realizează atât pe MDF cât și pe sticlă.





## Echivalențe culori UNI după producător

Dacă aveți deja mobilier în culori UNI și doriți o completare sau dacă doriți mobilier din MDF vopsit care să aibă culoarea identică cu cea a PAL-ului melaminat, vă invităm să alegeți dintre culorile compatibile ale producătorilor de PAL. Sau poate știți deja codul de culoare și doriți mobilierul din MDF vopsit - nimic mai simplu - verificați codul în tabelul de mai jos și trimiteți-ne comanda.

### Kastamonu

D102, D104, D107, D108, D114, D116, D117, D118, D120, D122, D123, D125, D126, D129, D133, D134, D137, D138, D143, D145, D147, D148, D149, D150, D152, D158, D164, D165, D166, D171, D172, D173, D181, D300, D301, D302, D303, D304

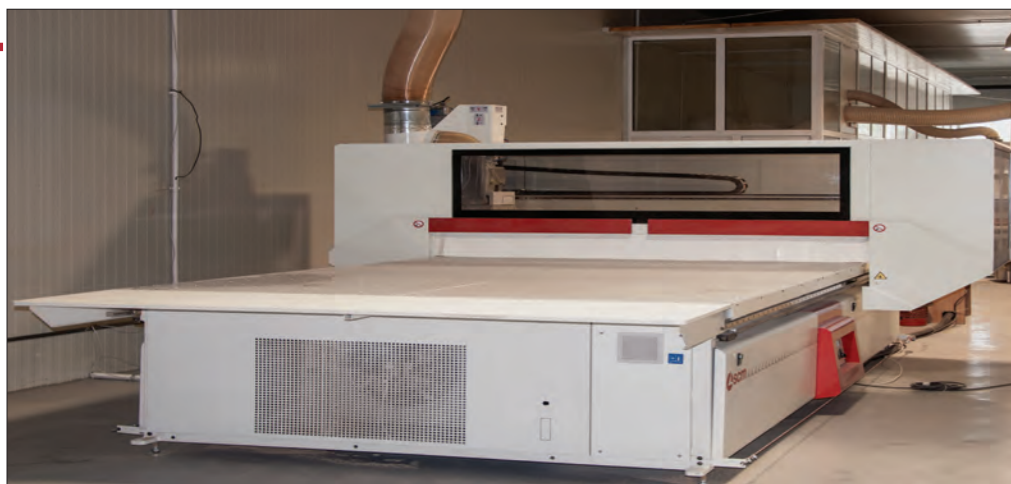
### Egger

U104, U107 ST9, U108, U113, U114, U140, U156 ST9, U204, U216, U222 ST15, U224 ST15, U311, U330 ST15, U332 ST15, U334, U337 ST9, U400 ST15, U522 ST9, U533, U540, U617, U630, U702 ST9, U707 ST9, U727, U730, U732, U750, U763, U775 ST15, U807, U961, U963

### Kronospan

0101, 0110, 0112, 0121, 0125, 0132, 0134, 0149, 0162, 0164, 0171, 0190, 0191, 0197, 0514, 0515, 0522, 0540, 0551, 0564, 0851, 1700, 5515, 5517, 5519, 7031, 7045, 7063, 7113, 7123, 7166, 7167, 7174, 7176, 7179, 7180, 7184, 7186, 7190, 7191, 8100, 8533, 8534, 8536, 8681, 8685, 8686, 8984, 8996, 9569

Echipamentele folosite pentru obținerea **MDF-ului vopsit** sunt complet automatizate, montate în spații special delimitate și amenajate. Vopsirea se realizează pe un robot de pulverizat în 5 axe carteziene cu o rotație la 360 de grade pe fiecare ax, ceea ce permite o acoperire fină a fiecărei părți din elementul de vopsit.



Robotul de pulverizat este montat într-o incintă cu grup propriu de presurizare și umidificare. Citirea pieselor se face la intrarea pe linia de producție automatizată de către o barieră cu fotocelule (scanner) care transmite robotului dimensiunile pieselor de vopsit și realizează programul de pulverizare.



Uscarea pieselor se realizează în tunelul vertical de uscare cu aer cald, dotat cu centrală de tratare a aerului, astfel încât atmosfera este controlată din punct de vedere al temperaturii și umidității, în conformitate cu cerințele din fișele tehnice ale vopselelor.



Linia de finisaj mai are în dotare și un uscător cu lămpi UV înclinate, cu iradiere directă, de mare putere, care este conceput pentru uscarea integrală a pieselor după ce panoul a fost pulverizat și a trecut printr-un tunel de preuscare și gelifiere.



Aceste echipamente oferă posibilitatea de a realiza automat operațiuni de pulverizare a grundurilor, vopselelor monocomponente și bicomponente, a lacurilor pe suprafețe de lemn, furnir, mdf și alte materiale.



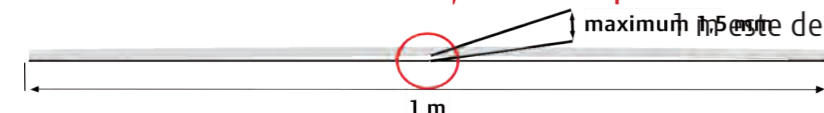
**MDF-ul vopsit** are ca bază **MDF-ul 3D** (are aceeași densitate pe toată grosimea), laminat pe o singură față. Tot ca bază se folosește și **MDF-ul furniruit**. După vopsire dobândește rezistență ridicată în timp și la intemperii, nu se exfoliază, nu se umflă și este ușor de recondiționat.

**MDF-ul vopsit** mat este din ce în ce mai folosit pentru proiectarea mobilierului la comandă deoarece oferă o multitudine de posibilități și variante de a fi folosit în designul de interior, atât în componența mobilierului cât și sub diferite forme, pentru placări sau obiecte de decor. Denumirea de MDF este un acronim de la „medium density fibreboard”, în traducere liberă înseamnă placă din fibre de lemn cu densitate medie. Fronturile din **MDF vopsit** au o mare versatilitate: cu ajutorul lor se poate crea mobilă cu design modern, captivant, iar pentru un design clasic se folosesc fronturi frezate în diverse modele și culori. Posibilitatea de a alege dintr-o gamă variată de culori înseamnă că mobila dumneavoastră se va integra armonios în spațiul ales. Fronturile din **MDF vopsit** sunt folosite, în special, la mobila de bucătărie și baie datorită rezistenței mai mari la condițiile de umiditate ridicată, dar se folosesc și pentru orice altă piesă de mobilier din locuință, de la living până la mobilier de dormitor sau hol.

Vopsirea **MDF-ului** cu ajutorul robotului industrial impune următoarele restricții de dimensiune:

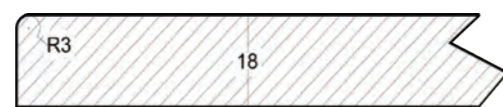
- lungimea pieselor poate fi de maxim 2780 mm și minim 200 mm;
- lățimea pieselor poate fi de maxim 1250 mm și minim 80 mm;
- grosimea pieselor poate fi de maxim 54 mm și minim 10 mm.

Producătorul declară că **toleranța admisă a pieselor** la o lungime de 1 m este de 1,5 mm.

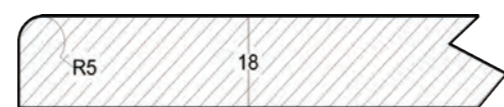


Vopsirea fronturilor **MDF** se execută în orice culoare conform paletelor RAL, ICA și NCS. Vopselele utilizate respectă normele europene de poluare și se aplică în toate variantele, în funcție de mediul în care se montează fronturile: vopsea poliuretanică, pe bază de apă sau acrilică.

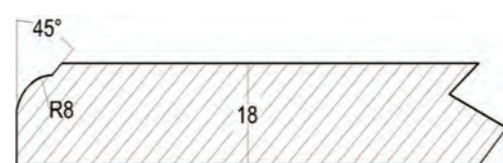
Frezarea 2D se consideră doar frezarea pe canturi. Frezarea 3D se consideră frezarea atât pe contur cât și pe suprafață. Verso se consideră partea laminată a **MDF-ului**. Fronturile din MDF cu grosimea diferită de 18mm sau 22mm se vopsesc și pe verso cu finisaj mat. Pentru desăvârșirea eleganței mobilierului dumneavoastră, înainte de a face comanda, puteți alege unul din următoarele profiluri exterioare:



Profil drept



Profil rotund



Profil cu umăr



Profil teșit



Profil neo



**S.C.Stelco S.R.L.** oferă garanție pe o perioadă de 24 de luni de la data livrării pentru produsele din **MDF vopsit** dacă sunt respectate condițiile de mai jos.

## Condiții de utilizare, montaj, manipulare

Pe parcursul pregătirii montajului dar și a montajului propriu-zis, beneficiarul are obligația să manipuleze cu grijă fronturile mdf, pentru a evita zgârierea, lovirea sau deteriorarea mecanică a acestora. Se recomandă folosirea cuptoarelor a căror flux de aer cald se face perpendicular pe și dinspre fața acestora, și nu în lateral. Expunerea termică la temperaturi mai mari de 60 de grade Celsius provoacă deteriorarea peliculei aplicate.

Este interzisă depozitarea sau montarea fronturilor în spații cu temperaturi negative sau cu temperaturi apropiate de pragul de îngheț, ori în încăperi lipsite de surse de căldură, pe perioada iernii. În spațiile cu astfel de condiții climatice este posibilă curbarea fronturilor din cauza modificărilor de ordin mecanic ce apar la nivelul panourilor mdf. Se recomandă evitarea expunerii îndelungate a fronturilor la razele solare sau la orice altă sursă de ultraviolete, pentru a evita îngălbenirea acestora.

## Condiții de întreținere

Mobila realizată din **MDF vopsit** poate fi curățată cu ajutorul unei lavete moi de bumbac sau cu ajutorul pământului antistatic de șters praful, ambele fiind aliați de nădejde în îndepărtarea prafului. În cazul în care mobila prezintă urme de murdărie sau amprente aceasta poate fi curățată cu ajutorul unei soluții fără alcool pentru curățarea geamurilor. Nu se recomandă pentru niciun tip de **MDF** soluții pe bază de solvenți chimici, acetonă, alcool sau alte substanțe asemănătoare, aceste soluții ducând la deteriorarea pieselor de mobilier și implicit pierderea garanției.

## Condiții de utilizare postmontaj

Fronturile lucioase sunt acoperite cu folie de protecție care se îndepărtează după montarea fronturilor în ansamblul final. După îndepărtarea acestei folii este interzisă ștergerea fronturilor pentru o perioadă de minim 15 zile. În această perioadă, suprafața lucioasă a fronturilor devine dură, prevenind astfel zgârierea. Orice procedeu de ștergere a fronturilor înainte de cele 15 zile, produce zgârierea acestora și pierderea garanției. După aceea este posibilă ștergerea fronturilor lucioase în condițiile descrise mai sus.

Nu fac obiectul garanției următoarele defecte:

- **defecte mecanice:** panouri rupte sau zgâriate ca urmare a transportului impropriu, realizat cu terți sau cu mijloacele de transport ale beneficiarului, sau datorită manipulării improprii;
- **curbarea fronturilor** datorită depozitării și/sau montării în spații cu temperaturi negative sau apropiate de pragul de îngheț, ori în încăperi neîncălzite pe perioada iernii;
- **orice alt defect** apărut ulterior prelucrărilor din partea clientului, respectiv găurire pentru mânere, balamale, etc.

Produsele trimise și reclamate ca având vicii de garanție care au suferit astfel de prelucrări nu sunt acceptate în condițiile garanției, acestea se refac contra cost.

Nu este considerat defect de producție, și nu face obiectul garanției, curbarea fronturilor cu valori de plus/minus 1,5 mm raportat la fiecare metru linear, conform certificatului de conformitate și normelor impuse de producătorul de materie primă al S.C Stelco S.R.L .

Termenul de remediere a defectelor menționate este de minim 11 zile și maxim 15 zile de la recepționarea produselor la sediul firmei S.C. Stelco SR.L. .





[www.stelcopal.ro](http://www.stelcopal.ro)

 /stelcopal



### Depozit Iași

șos. Ungheni nr. 2

[mdfvopsit@stelcopal.ro](mailto:mdfvopsit@stelcopal.ro)

vânzări: +(40)232.277713  
contabilitate: +(40)232.275645



### Magazin Nicolina

șos. Nicolina nr. 20, bl.947

[mdfvopsit@stelcopal.ro](mailto:mdfvopsit@stelcopal.ro)

vânzări: +(40)748.236455



### Magazin Păcurari

șos. Păcurari, bl.600, parter

[mdfvopsit@stelcopal.ro](mailto:mdfvopsit@stelcopal.ro)

vânzări: +(40)757.062476

**stelco**  
*dăm eleganță mobilierului !*